

PIÈCES DE RECHANGE

et

INSTRUCTIONS

pour le Montage, la Mise en Marche
et l'Entretien

des

FAUCHEUSES A 1 CHEVAL

N° 17

Coupe 1 m. 05

à Bain d'Huile Intégral
à Engrenages Hélicoïdaux

Etablissements *Dolle*

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 4 000.000 FRANCS

VESOUL

PIÈCES DE RECHANGE

et

INSTRUCTIONS

pour le Montage, la Mise en Marche
et l'Entretien

des

FAUCHEUSES A 1 CHEVAL

N° 17

Coupe 1 m. 05

**et du Frein de Faucheuse
à Bain d'Huile Intégral
à Engrenages Hélicoïdaux**

Composition des Colis d'Expédition

Colis : Bâti sur roues	Engrenages taillés : B H. 11 T. cp.
ou	
Colis : Barres et lames.....	Engrenages bruts : B H. 11 B. cp.
Colis : Levier de relevage et accessoires...	B H. 2.
Colis : Plancher à andains et accessoires	B H. 12 cp.
attelage 1 cheval.....	B H. 14 cp.
Colis : Plancher à andains et accessoires	
attelage 2 chevaux ou attelage	B H. 15 cp.
2 boeufs (fausse-flèche avec	
flèche)	
Colis : Plancher à andains et accessoires	
attelage 2 chevaux (timon en	B H. 16 cp.
une seule pièce - attelage en	
ligne)	
Colis : Attelage 1 cheval.....	Y. 5 cp.
Colis : Attelage 2 chevaux (fausse-flèche	1 flèche J. 1544.
et flèche)	1 colis crémaillères Y. 7 cp.
	1 colis palonniers Y. F. cp.
Colis : Attelage 2 chevaux (timon en une	1 pièce de tirage cp. - C. 812 cp
seule pièce - attelage en ligne). }	1 flèche C. 764 cp.
Colis : Attelage 2 boeufs (fausse-flèche	
et flèche)	

Contenu de la Boîte à Outils

clé à molette — 1 clé « Multiple » — 1 poinçon — 1 burin — 1 burette —
 rte-burette — 1 pompe « Lub » — 1 rondelle de flèche — 1 ressort de
 e du bâti d'accouplement — 1 boulon de planche à andains — 1 ressort
 planche à andains — 2 axes d'articulation de sabot intérieur — 3 boulons
 flèche — 2 rondelles grower — 1 rondelle ordinaire — 2 vis à bois —
 upilles fendues — 1 catalogue.

Commande des Pièces de Rechange

our éviter des erreurs ou des retards toujours désagréables, il est
 ument nécessaire pour passer une commande, de s'en rapporter aux
 gros et gravures du présent catalogue, d'indiquer très exactement
 tre et le numéro de chacune avec sa désignation, en faisant connaître
 ment, autant que possible, la date à laquelle la machine a été livrée.

Démontage et Remontage du couple conique

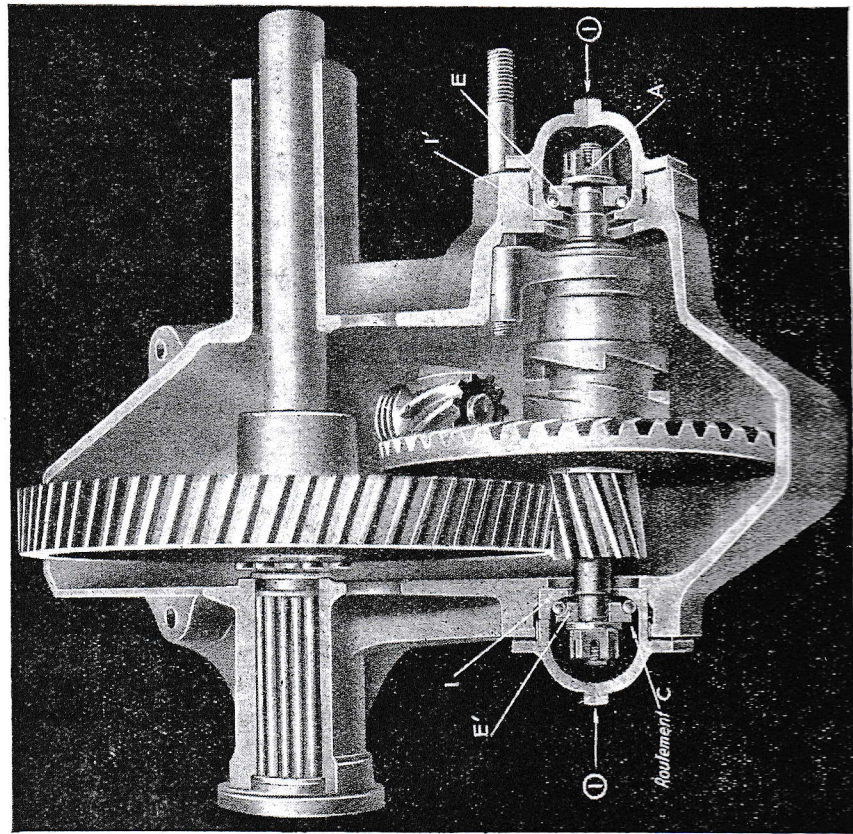
L'engrenage conique monté sur l'arbre intermédiaire (ou pignon arbré)
 a une position bien déterminée par rapport à celle du petit pignon conique
 vissé sur l'arbre manivelle. Cette position est définie par l'engrènement
 des dentures; cet engrènement ne devant donner qu'un jeu minimum entre
 le flanc des dents, vérification faite en 4 endroits, diamétralement opposés
 de l'engrenage conique.

Ceci dit, 3 cas sont à envisager, où il y aura lieu de tenir compte du
 montage spécial du groupe intermédiaire et des roulements.

DEMONTAGE DU GROUPE — REMONTAGE — REGLAGE

(Fig. 4.)

1° Démontage : Prendre toutes dispositions pour recueillir les billes qui
 ne manqueront pas de tomber pendant l'opération. Les deux bouchons de



(Fig. 4.)

d'un pignon d'un diamètre inférieur à celui de l'arbre, frapper au marteau en bout de ce dernier en ayant soin d'éviter le refoulement des filets.

On devra pendant cette opération maintenir l'arbre horizontal, de façon que le pignon arbré se présente en traversant le bâti parfaitement au centre de la cuvette inférieure du roulement C. Sous les coups de marteau, l'arbre s'est dégagé de la cuvette extérieure E, en même temps que du côté opposé la cuvette E' s'est libérée du roulement. Des deux côtés les billes se sont trouvées libres. Les ramasser soigneusement. Tenir l'arbre toujours bien horizontalement et continuer à la frapper en bout, jusqu'à ce que le pignon arbré ait sorti de son logement la cuvette inférieure I. Ceci réalisé, tirer à soi l'arbre de façon à ce qu'il se désenpare du rochet, de l'engrenage et de la rondelle de butée.

2° Remontage : Enduire de graisse épaisse les chemins de roulement des cuvettes E', I, et I'; placer les billes entre les deux premières nommées, et maintenir le tout en un ensemble. Introduire avec précaution l'arbre dans le bâti par l'alésage de ce dernier; placer immédiatement la rondelle de butée, l'engrenage conique, puis le rochet en s'assurant que les carrés mâles et femelles correspondent.

Maintenir l'arbre parfaitement horizontal de façon que, pendant l'opération précitée la cuvette inférieure I se présente exactement dans son logement. Dès que l'on est certain de ce résultat, prendre le bouchon de fermeture de gauche (vu de l'arrière de la faucheuse), puis le visser jusqu'à ce qu'il ait conduit la cuvette bien à fond. Dévisser le bouchon. Placer les billes dans la cage I', puis en tenant l'arbre toujours bien horizontal et appuyé sur le roulement déjà monté, présenter la cuvette E sur l'épaule de l'arbre en la faisant avancer au moyen de la rondelle et de l'érou crénelé jusqu'à ce que les billes soient bien dans leur chemin de roulement. A cet instant on devra s'intéresser de la position d'engrènement des dentures de l'engrenage conique et du pignon.

3° Réglage : Supposons que les dentures soient « bloquées » et que le couple ne tourne qu'avec difficultés; il faut, dans ce cas : dévisser l'érou A, frapper légèrement en bout de l'arbre, dégoupiller l'érou E, le visser d'autant que l'on a desserré le premier nommé, jusqu'à concurrence de la bonne position de l'engrenage conique. (Les 2 trous percés à l'extrémité des arbres les 6 logements de goupille pratiqués dans les écrous permettent tous les réglages désirés.)

Si au contraire, il y a trop de jeu dans les dentures, on opérera inversement.

Après avoir dévissé l'érou E, on serrera l'érou A jusqu'à ce que l'on ait obtenu la bonne position de l'engrenage conique, mais toujours après avoir frappé légèrement en bout de l'arbre. (Côté de l'érou E dans le cas présent).

Le bon résultat étant obtenu, on devra s'assurer que l'arbre tourne librement à la main, les doigts étant placés sur les écrous. Si il y a dureté, dévisser de 1/6 de tour l'érou A et frapper légèrement en bout de l'arbre. Il vaut mieux provoquer un très léger jeu longitudinal que de tolérer un blocage trop énergique qui provoquerait une dureté de mouvement considérable.

Instructions pour le Montage de la Faucheuse

Fig. 2

A la réception vérifiez que les colis arrivent complets et en bon état. Détachez les pièces fixées au bâti en même temps que le fil de fer qui attache le couvercle de boîte à outils. Défaites les autres colis et placez les pièces bien en évidence sans toutefois séparer les pièces montées les unes sur les autres.

Remplissez la burette à huile et graissez au fur et à mesure toutes les parties frottantes afin de rendre tous les mouvements plus libres, et procédez comme suit pour monter la machine.

1° Calez les roues de la faucheuse et étayez la partie avant du bâti afin que l'arbre du plateau manivelle soit sensiblement horizontal.

2° Nettoyez les trous d'articulation sur la charnière afin d'enlever la peinture pouvant s'y trouver et bien les graisser à la graisse consistante.

Graissez également les axes trouvés dans la boîte à outils.

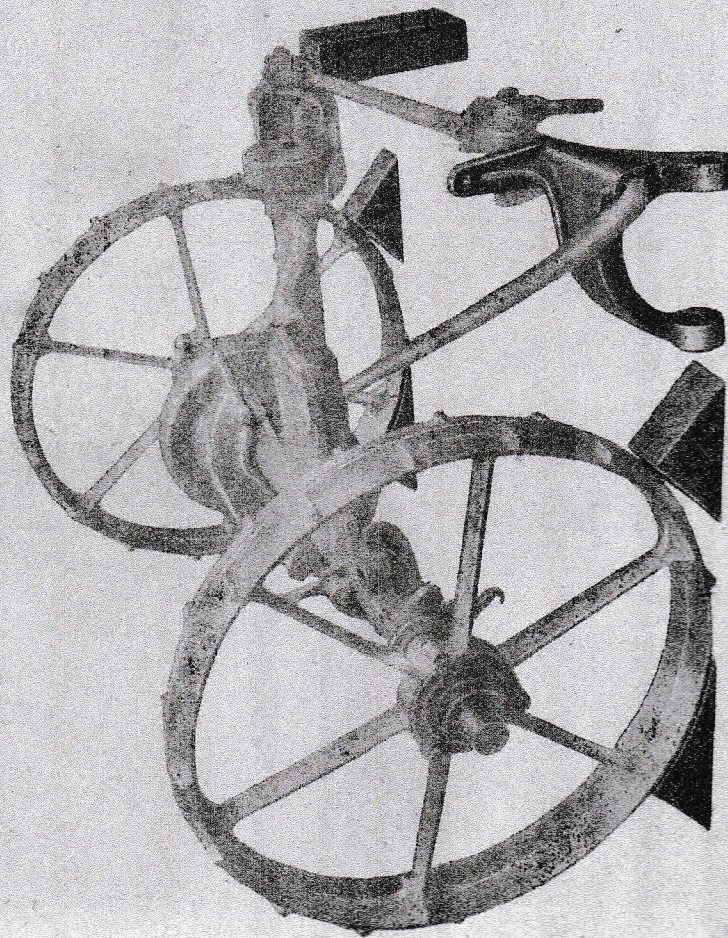


Fig. 3

3° (Fig. 3) Approchez la barre coupeuse de la charnière et placez en regard les oreilles d'articulation de la charnière et du sabot inférieur. Mettez les axes en place en commençant par l'avant et orientez les trous afin de les

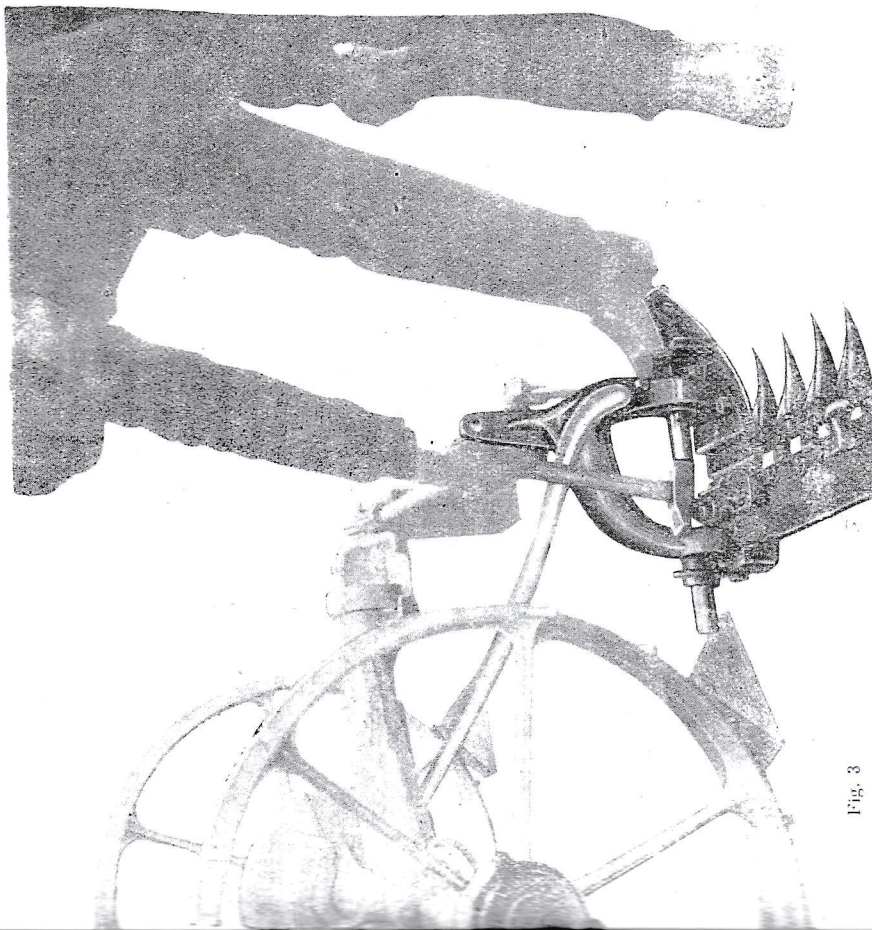
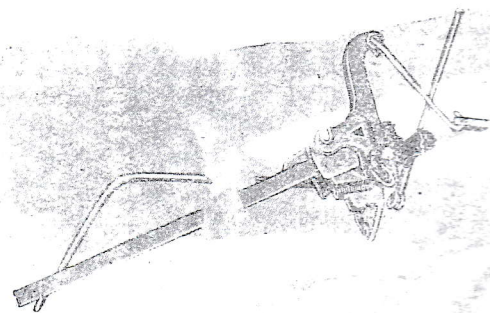


Fig. 3

(Fig. 4) Montez le directeur du sabot intérieur afin que la branche supérieure soit tournée vers la barre.

Prenez le crochet de relevage et engagez-le dans l'œil de la biellette intérieure de relevage comme l'indique la figure.

Prenez aussi le groupement du levier de relevage et après avoir enlevé les boulons du secteur de relevage engagez l'œil de la potence de relevage sur le crochet déjà passé



Présentez le secteur de relevage sur l'avant du bâti de telle sorte que les trous de fixation correspondent.

(fig. 5) Mettez en place le boulon le plus court. Prenez le faux-timon que vous fixez sous le bâti au moyen des boulons et rondelles déjà trouvés dans la boîte à outils, le grand boulon placé à l'avant, tête en dessous, sous laquelle on aura déjà passé le ressort butée d'é-tancor. Dans cette opération prenez la précaution d'orienter le secteur de relevage pour que la partie dentée soit bien dégauchie par rapport à la direction du timon, c'est-à-dire d'équerre avec l'essieu. Graissez à la burette et à la pompe tous les organes mobiles du relevage.

Enlevez l'axe de la chape d'extrémité de la bielle de débrayage automatique et assurez-vous que cette dernière n'a pas été pliée en cours de transport afin de la redresser le cas échéant. Graissez la came de débrayage au pied et faites-la fonctionner jusqu'à

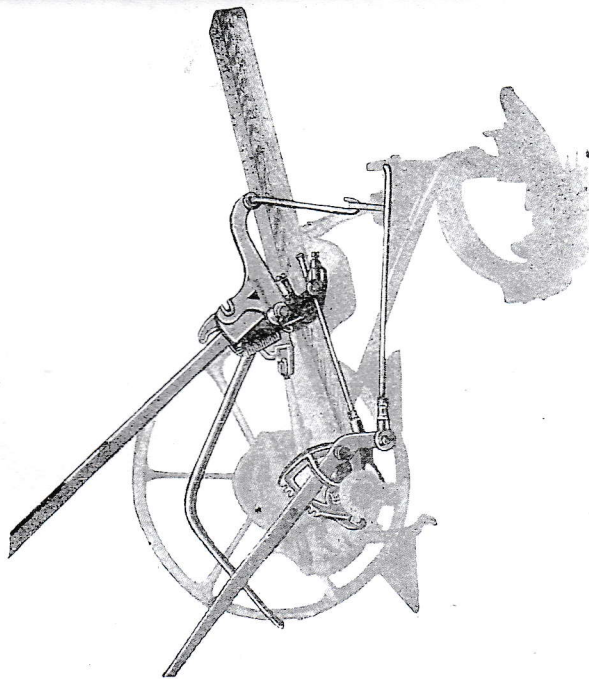
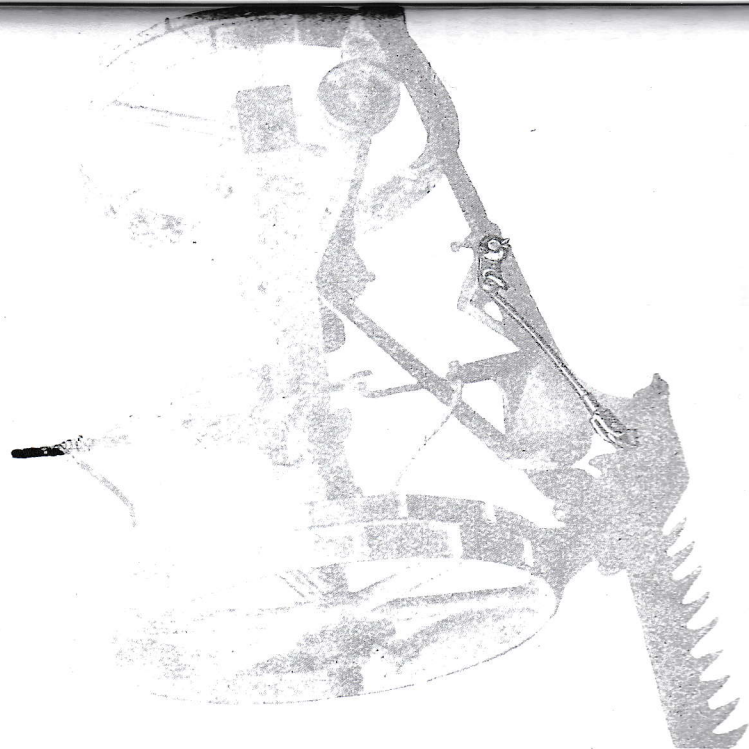


Fig. 5



6° Prenez le groupe du levier de pointage et dévissez l'écrou du boulon monté à l'extrémité du levier et enlevez le ressort. Présentez le levier sur le secteur de pointage afin que le loquet soit en prise sur la denture du secteur; montez le ressort, le boulon et serrez l'écrou; prenez ensuite la bielle de pointage et enlevez l'axe de la chape ainsi que la goupille d'extrémité; reliez la chape à l'extrémité du levier de pointage et engagez l'autre extrémité dans l'œil de la branche verticale de la charnière. Goupillez enfin.

(fig. 6) 7° Prenez le groupe du crochet inférieur de relevage et enlevez l'axe de la chape. Passez ce crochet de l'intérieur vers l'extérieur à travers l'œil de la came extérieure fixée à l'extérieur sur la charnière, puis engagez la chape sur l'oreille du sabot intérieur en remplaçant l'axe la tête située du côté intérieur, goupillez. (fig. 7)

Relevez verticalement la barre, en accrochant le levier sur le dernier cran du secteur de relevage. Dans cette position verticale accrochée mettez en place le ressort de relevage en l'engageant d'une part dans la tête du crochet fixé après le bâti à l'arrière et, après avoir articulé le maillon rallongé à l'autre extrémité, accrochez ce dernier sur la tête de la potence de relevage en faisant pression sur le levier de relevage pour faciliter l'opération. Le ressort de relevage dans cette position doit être légèrement tendu, ce qui s'obtient en agissant sur la vis de crochet arrière. Graissez abondamment à l'huile le loquet de débrayage automatique tenu par le petit ressort à Louden sur la potence de relevage, ainsi que la rampe du secteur de relevage, à la graisse consistante.

Paire fonctionner le relevage plusieurs fois de suite pour s'assurer que tout fonctionne normalement. Accrochage du levier à tous les crans du secteur de relevage et débrayage automatique; s'assurer enfin que le relevage à la pédale a lieu correctement. Au coup de pédale, le débrayage automatique n'a encore pas fonctionné c'est-à-dire que le rochet d'embrayage situé dans le carter est engagé à fond sur sa denture. Mais lorsque le levier est accroché au 1^{er} cran du secteur de relevage, le débrayage automatique a complètement libéré le rochet d'embrayage qui se trouve ainsi séparé de l'engrenage conique de 7 m/m environ. S'il arrivait que le rochet d'em-

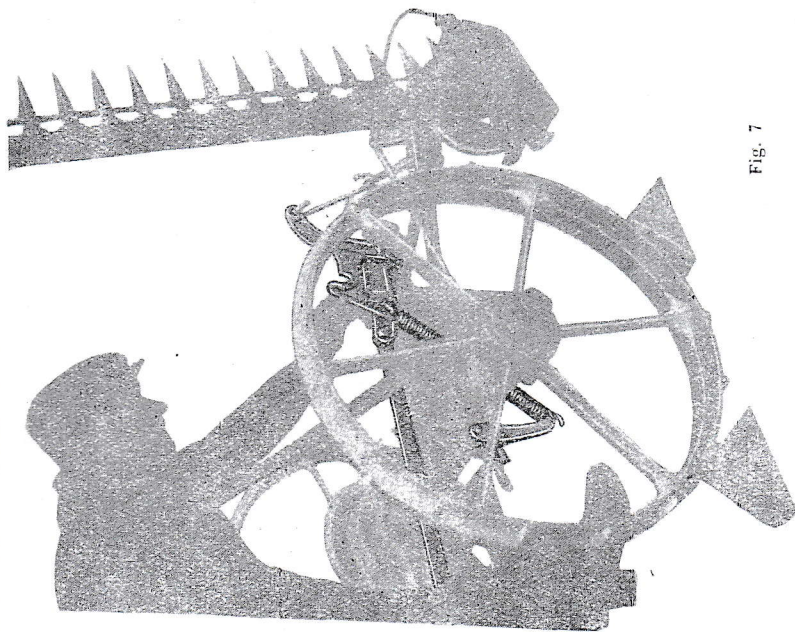
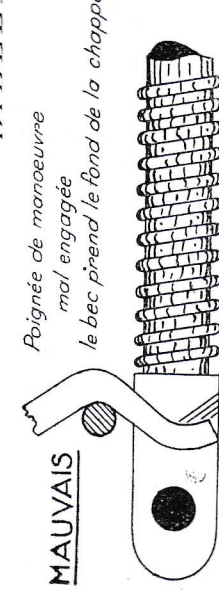


Fig. 7

Boulonnez le baton d'andains muni de sa ferrure à l'intérieur de la planche, à l'aide des 2 boulons déjà trouvés sur la ferrure. Graissez à l'huile les plaques d'usure sur les parties frottantes, ainsi que les guides A.V. et A.R. du sabot intérieur, et engagez la lame. Laissez ensuite tomber quelques gouttes d'huile sur les sections, de chaque côté des pince-lames (Barre standard) ou sur les super-débouleurs (Barre à super-débouillage) et actionnez plusieurs fois à la main ce qui graissera convenablement la face d'appui des pince-lames ou des blocs de guidage.

LES BIELLES



MAUVAIS

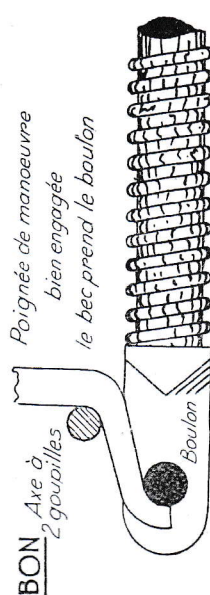


Fig. 8

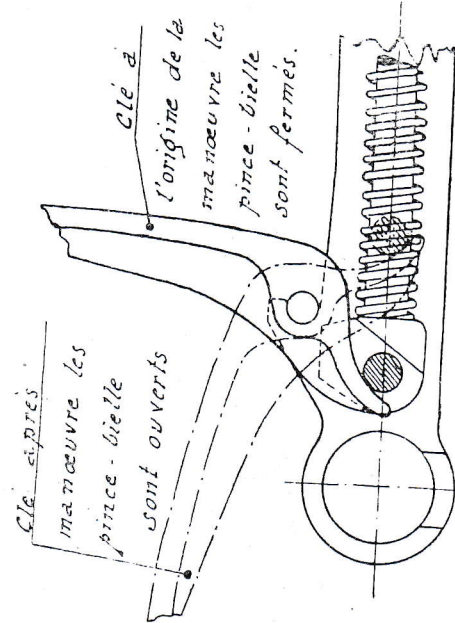


Fig. 9

Bielle Super-Automatique

Bielle Supra-Automatique à Flecteur

a) **Bielle super-automatique** (Fig. 10) : Démontez le chapeau de tête de bielle C. 470 et opérez de la façon suivante : Passez sur le goujon du plateau manivelle une première entretoise C. 481. Ensuite engagez la tête de bielle sur le goujon et frappez au besoin à petits coups si le roulement à billes serre un peu. Passez ensuite la deuxième entretoise C. 481 et vissez à l'extrémité du goujon l'écrou C. 532 G. Lorsque ce dernier est bloqué, remettez en place le chapeau C. 470.

b) **Bielle super-automatique à flecteur** (Fig. 11) : Démontez le chapeau de tête de bielle C. 927 et opérez de la façon suivante : Engager la tête de bielle sur le goujon du plateau-manivelle et frappez au besoin à petits coups si le roulement à billes serre un peu. Ensuite vissez à l'extrémité du goujon l'écrou C. 1124 G. Lorsque ce dernier est bloqué remettez en place le chapeau C. 927.

c) **Manoeuvre de la bielle** : Pour articuler la bielle sur la tête de lame, se servir de la clé de manoeuvre en l'engageant comme l'indique le



Attelage à 1 cheval

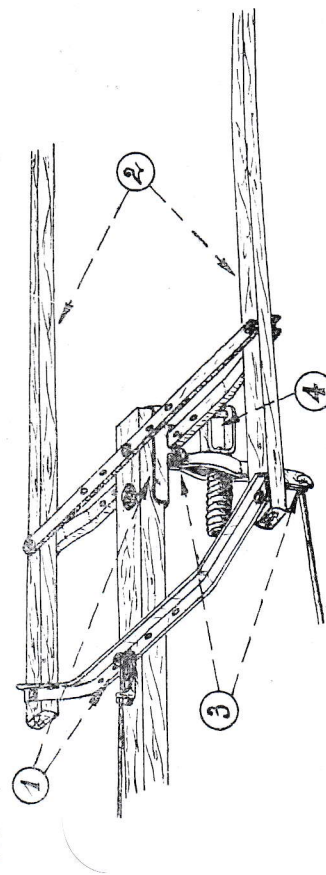
1° La fausse-fleche a été déjà montée sur le bâti principal. Montez la cornière J 1317 dessus et à l'arrière de la fausse-fleche à l'aide du boulon à œil de la tringle de retenue de barre, les oreilles de support de cette tringle tournées vers l'arrière. A l'avant et en-dessous montez la plaque d'assemblage J 315 en commençant par le boulon arrière; ne pas oublier avant de serrer l'écrou la rondelle d'assemblage placée sur la fausse-fleche. Dans l'encoche de cette pièce placez le fer à U J 1316; au-dessus le ferrement J 1318. Ensuite boulonnez ces 3 pièces.

2° Fixez les bras de limonière sur les ferrures.

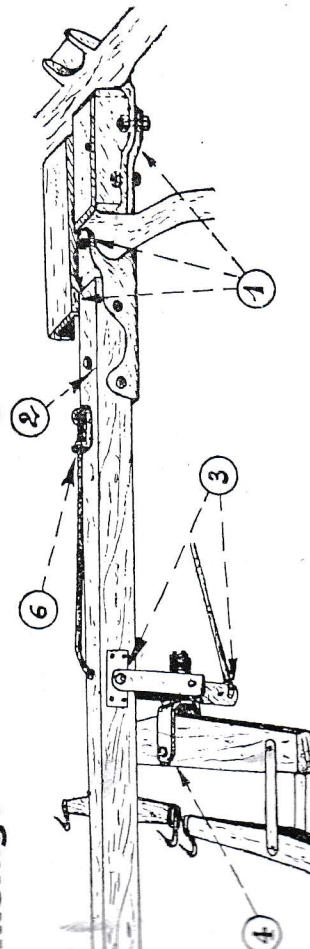
3° Engagez la boîte d'attelage dans la tirande de traction reliée d'autre part à la butée de sabot d'étau placée sur le bâti d'accouplement. Montez ensuite la boîte d'attelage sur la plaque d'assemblage J 315,

4° Montez le palonnier dans la bride de la boîte d'attelage.

Remarques : Les trous de ferrure d'attelage permettent de déporter les brancards par rapport à l'axe de la fausse-fleche. N'oubliez pas de déplacer également la boîte d'attelage au moyen de la plaque d'assemblage mobile J 317.



Attelage à 2 chevaux en ligne sans faux-timon



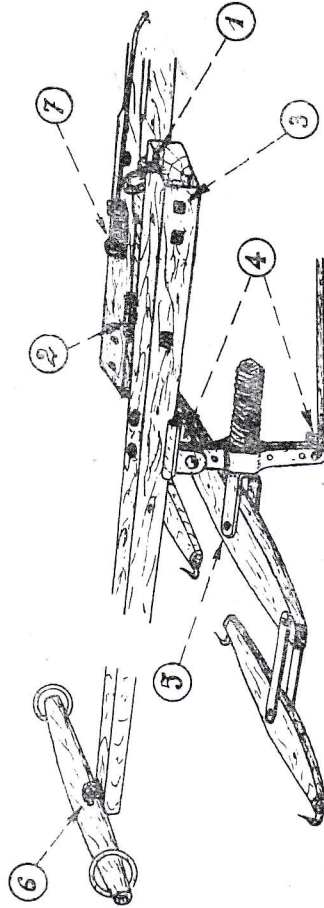
1° Montez la pièce de tirage C 812, dans l'axe de la boîte à outils, comme l'indique le croquis ci-dessus, au moyen de 4 boulons, 2 dans le fond de la boîte à outils, le 3° en dehors et en avant de cette boîte, le 4° fixant le côté droit de cette pièce au côté gauche du logement de la fausse-fleche dans le bâti.

2° Montez la fleche sur la pièce de tirage C 812.

3° Engagez la boîte d'attelage C 592 cp dans la tirande de traction reliée au sabot de sabot d'étau monté sur le bâti d'accouplement.

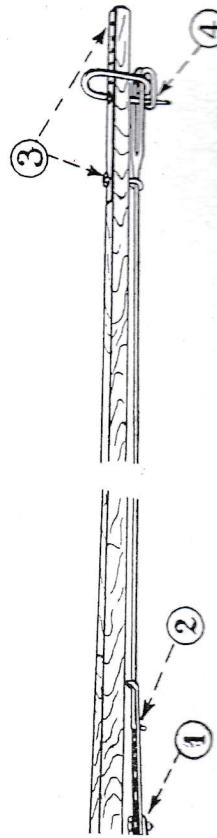
Attelage à 2 chevaux

- 1° La flèche se monte à gauche de la fausse-flèche. Montez entre celles-ci les crémaillères de la façon suivante : La grande crémaillère **J 203** sur la fausse-flèche, ne pas oublier avant de la fixer de mettre 1 boulon, la tête venant dans l'encoche de la fausse-flèche et la tige passant par la lumière de cette crémaillère. Ce boulon servant à assembler la grande crémaillère à la petite crémaillère **J 204**. Celle-ci se monte au préalable sur la flèche au moyen d'un boulon.
- 2° Ensuite présentez la flèche à gauche de la fausse-flèche; montez les guides pivot entre celle-ci, **J 201** sur la flèche, **J 200** sur la fausse-flèche, fixez le tout au moyen d'un axe.
- 3° Le boulon d'assemblage des 2 crémaillères a été engagé en même temps dans la petite crémaillère et la flèche. Réglez celle-ci en hauteur et bloquez le boulon.
- 4° Montez la plaque d'assemblage **J 315** en dessous de la flèche. Engagez la boîte d'attelage dans la tirande de traction reliée d'autre part à la butée de sabot d'étréançon montée sur le bâti d'accouplement.
- Montez ensuite la boîte d'attelage sur la plaque **J 315**.
- 5° Fixez la volée double dans la bride de la boîte d'attelage.
- 6° Attachez le palonnier rond dessus et à l'extrémité avant de la flèche.
- 7° Montez sur la fausse-flèche la tringle de retenue de barre, les 2 oreilles du support tournées vers l'arrière.



Attelage à 2 boeufs

- 1° Fixez la rallonge de tringle de traction — côté plat — à la bride de volée à l'aide du boulon porté par la bride.
- 2° Passez l'extrémité de la tringle de traction dans l'ouverture du bout coudé de la rallonge et introduisez le crochet de la tringle dans un des trous de réglage.



Frein de Faucheuse

Le frein de faucheuse est expédié en un seul colis comprenant deux poutres :

- a) Le tambour de frein et sa vis;
- b) Le support sur bâti complet.

Le frein se monte du côté du carter des engrenages entre celui-ci et la poutre motrice, comme l'indique la figure ci-dessous.

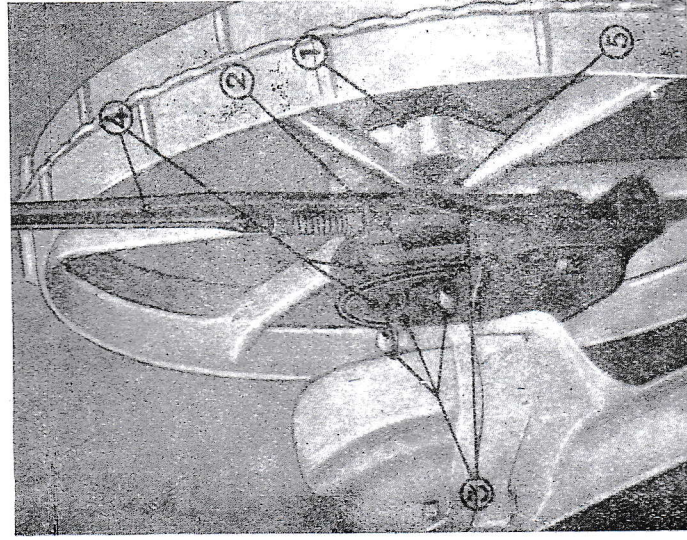
- 1° — Démonter le chapeau de roue motrice, chasser la goupille fixant le manchon porte-clicquets. Enlever ce manchon, la roue motrice et la rondelle butée des roues, qui se trouve supprimée.

2° — Débloquer la vis du tambour de frein, l'engager à fond sur l'essieu de manière que son moyeu soit tourné vers la poutre motrice; serrer la vis à blocage afin de laisser sur l'essieu un repère. Desserrer cette vis et enlever le tambour. Percer sur l'essieu à l'endroit du repère un trou borgne de 15 m/m de diamètre environ 5 m/m de profondeur.

3° — Desserrer les vis fixant le chapeau du support sur bâti. Engager le support sur la branche d'essieu du bâti de façon que le secteur du levier soit tourné vers l'avant de la machine. Bloquer les vis en laissant le graisseur lubrifier l'appareil dans le trou central du chapeau.

4° — Pousser le levier vers l'avant, engager comme précédemment le tambour de frein muni de sa vis, le collier de frein venant entourer ce tambour. Bloquer la vis dans son logement sur l'essieu.

5° — Le moyeu de la roue motrice est à recouper de 28 m/m. Remonter cette roue sur l'essieu, engager le manchon porte-clicquet et fixer au moyen de la goupille. Ensuite remonter et bloquer le chapeau de roue motrice.



RÉGLAGE

Système de relevage

Ne modifiez pas le réglage du système de relevage, il entre pour une bonne part dans la régularité de la coupe.

Ce réglage pour une barre déterminée est exécuté une fois pour toutes. Toutefois, vérifiez si à l'usage il ne se modifie pas. Pour cela, inspirez-vous des recommandations suivantes :

Une barre bien réglée doit, lorsqu'on manœuvre le levier de relevage, quitter le sol parallèlement à elle-même, c'est-à-dire les deux sabots en même temps.

Pour obtenir ce réglage :

Modifiez la longueur du crochet fileté **2782** en manœuvrant la chape **2783** que vous aurez au préalable libérée de l'axe et de la goupille la reliant au levier sur sabot **2773**.

Pour ces manœuvres, il est préférable de détacher le ressort de relevage.

A noter qu'un bon réglage diminue dans de grandes proportions l'effort à produire pour manœuvrer la barre.

Manœuvre du relevage

Pour soulever la barre à petite hauteur, par exemple, en faisant un changement de direction à l'extrémité du champ ou pour éviter de petits obstacles, appuyez à fond sur la pédale en ne touchant pas au levier, la machine doit rester embrayée (voir réglage de l'embrayage) et le levier ne doit pas s'enclencher sur le secteur.

Le relevage complet de la barre doit s'effectuer avec le levier en s'aidant de la pédale.

Ce relevage peut se réaliser pendant la marche, le débrayage étant automatique.

Embrayage et débrayage automatique

La barre étant à terre, pour débrayer la faucheuse, appuyez sur la partie inférieure de la came de débrayage.

Bâtons à andains

Réglez la position du bâton à l'aide des différents trous de la planche, suivant la récolte et l'andain que vous voulez obtenir.

Pour herbes hautes, élevez l'extrémité arrière du bâton.

Pour herbes basses, baissez l'extrémité arrière du bâton.

Entretien - Graissage

Avant de commencer le travail, faire le plein d'huile; le niveau d'huile doit, à la mise en route, arriver au trait supérieur et au remplissage être compris entre les deux traits indicateurs de la jauge.

Nous recommandons l'emploi d'huile demi-fluide, de très bonne qualité. Ne jamais employer d'huile épaisse.

Le graissage automatique intéresse : le carter, l'arbre intermédiaire, l'arbre du plateau-manivelle et l'essieu.

Avant le départ, il est utile, pour faciliter le graissage, de donner un coup de pompe dans les graisseurs des organes précités.

Tenez votre machine en grand état de propreté. Nettoyez fréquemment la barre qui, par son mode d'action, est constamment souillée.

Graissez abondamment les pièces et les parties frottantes.

Toutefois, abstenez-vous de lubrifier les organes de la barre : contre-plaques, plaques d'usure, guide-lames et sections lorsque vous aurez à opérer en terrain sablonneux.

Le tableau suivant scrupuleusement observé vous assurera une plus longue durée de votre machine et une dépense pour pièces de rechange réduite au strict minimum.

1^o Graissage fréquent :

Coussinet de bielle;

Tête de lame (rotule, pied de bielle);

Parties frottantes de la scie, sans oublier la glissière AR.

2^o Graissage 1 fois par jour :

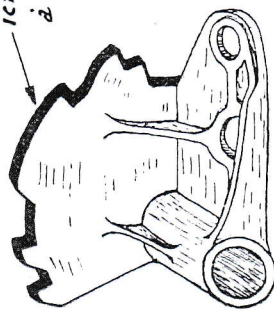
Roues — Came de débrayage — Secteur de relevage — Sabot d'étanchon (trous graisseurs sur bâti accouplement et sur axes articulations) — Axe fourche d'embrayage — Articulations des chapes et leviers — Joint du mécanisme de relevage et levier articulé.

Après chaque saison, il est bon de vérifier l'étanchéité des garnitures et de les changer s'il y a lieu.

Il faut avoir soin également de vidanger le carter en vidant le bouchon

Graissage particulier du Secteur de relevage

ici graisser abondamment à la graisse.



Graisser également le loquet placé sur le levier de relevage.

Ne pas oublier de tenir le contour denté supérieur figuré en trait fort sur le croquis ci-dessus, **abondamment lubrifié à la graisse.**

Appareil de coupe

Apportez tous vos soins à l'appareil de coupe qui est l'organe essentiel de votre machine. Tenez la lame toujours bien aiguisée. Un parfait alignement doit exister entre les sections d'une part et les contreplaques des doigts et des sabots d'autre part.

Lorsque la scie s'est pliée, après une coupe difficile, la rencontre d'une pierre ou de tout autre corps dur, enlevez-la et redressez-la. Pour cela, placez la scie sur une surface plane et martelez-la par petits coups. Vérifiez l'alignement, remontez la scie et assurez-vous qu'elle coulisse librement.

Lorsque les contreplaques des doigts et sabots sont usés, remplacez-les car le jeu entre ces contreplaques et les sections provoque le bourrage.

Vérifiez que les guide-lames font pression sur la scie et forcent les sections à faire appui sur les plaques d'usure sans toutefois rendre le fonctionnement de la lame trop dur.

DÉSIGNATION

CORPS DE MACHINE

N°s DE PIÈCES.	DÉSIGNATION
A. 247	Plateau manivelle équilibré nu (à partir de 1941).
A. 247.G.ep.	Plateau manivelle équilibré complet (à partir de 1941).
A. 247.A.G.ep.	Plateau manivelle équilibré complet pour bielle à billes et à flecteur (à partir de 1941).
A. 500	Cliquet.
A. 1881.G.	Goujon de plateau manivelle nu.
A. 1881.G.ep.	Goujon de plateau manivelle avec écrou.
B. 5	Ressort de cliquet.
C. 135	Clavette sur arbre manivelle 2651 (avant 1913 rempl. par C. 1983).
C. 224	Joint du bouchon de remplissage.
C. 339	Joint feutre du bouchon C. 966 (à partir de 1942 et avant 1944 remplacé par 2708).
C. 341	Bouchon du trou de vidange.
C. 342	Joint du bouchon de vidange C. 341.
C. 355	Bouchon de remplissage.
C. 497	Plateau manivelle nu (avant 1941 rempl. par plateau équilibré).
C. 497.G.ep.	Plateau manivelle compl. avant 1941 rempl. par plateau équilibré.
C. 641	Écrou H K de 20 pas 150 à droite pour arbre intermédiaire.
C. 641.G.	Écrou H K de 20 pas 150 à gauche pour arbre intermédiaire.
C. 827	Bouchon de carter en bout d'arbre interméd. (à partir de 1944).
C. 827.A.	Joint du bouchon de carter C. 827 (à partir de 1944).
C. 876	Écrou H K pour axe de fourche d'embranchage.
C. 877	Bouchon A R du bâti.
C. 879	Axe de la biellette de relevage sur la came (avant 1944 rempl. par C. 879 A).
C. 879.A.	Axe de la biellette de relevage sur la came (à partir de 1944).
C. 886	Axe de fourche d'embranchage.
C. 888	Écrou de réglage de tige d'embranchage.
C. 892	Tige d'embranchage.
C. 893	Levier de tension du ressort de relevage nu.
C. 893.ep.	Levier de tension du ressort de relevage avec sa vis.
C. 894	Vis de réglage du levier de tension C. 893.
C. 899	Bâti d'accouplement.
C. 900	Douille du bâti d'accouplement.
C. 906	Boulon de fixation de l'étau au bâti.
C. 909	Bâti principal (à partir de 1944).
C. 920	Moyeu de roue à pneu.
C. 920.ep.	Roue sur pneu complète.
C. 942.G.	Goujon de plateau-maniv. avec écrou p. bielle à billes et à flecteur.
C. 942.G.ep.	Goujon de plateau-maniv. avec écrou p. bielle à billes et à flecteur.
C. 966	Bouchon d'arrêt du roulement A.V. d'arbre manivelle (à partir de 1942 et avant 1944 remplacé par 2707).
C. 983	Clavette sur arbre manivelle C. 984 (à partir de 1944).
C. 984	Arbre manivelle (à partir de 1944).
C. 1019.ep.	Vis avec écrou pour butée de sabot d'étau 2774.
C. 1065	Pignon arbre interméd. 12 dents hélicoïdales (à partir de 1943).
C. 1425	Bague entretoise derrière plateau-manivelle (à partir de 1944).
C. 1135	Cuvette extérieure de roulement oblique d'arbre intermédiaire gauche (à partir de 1943).
C. 1136	Cuvette intérieure de roulement oblique d'arbre intermédiaire côté gauche (à partir de 1943).
C. 1137	Cuvette extérieure de roulement oblique d'arbre intermédiaire côté droit (à partir de 1943).
C. 1138	Cuvette intérieure de roulement oblique d'arbre intermédiaire côté droit (à partir de 1943).
C. 2293	Taquet de fermeture de couvercle de boîte à outils.
H. 59	Bielle de diamètre 8 pour cage à billes 2677 ep.
H. 1235	Roulement A.V. d'arbre-manivelle (à partir de 1944).
H. 1606	Roulement spécial pour roue à pneu.

DÉSIGNATION

N°s DE PIÈCES

RELEVAGE, POINTAGE et débrayage automatique

C. 905	Tringle de débrayage de diamètre 13.
C. 905.N	Tringle de débrayage de diamètre 12.
C. 905.cp.	Tringle de débrayage cp. de diamètre 13 (C. 905 - C. 912 - C. 1021).
C. 905.N.ep.	Tringle de débrayage cp. de diamètre 12 (C. 905 N - C. 912 N - C. 1021).
C. 912	Chape de débrayage pour tringle de diamètre 13 (et de pointage avant 1944 remplacée par C. 1032).
C. 912.N	Chape de débrayage pour tringle de diamètre 12 (et de pointage avant 1944 remplacée par C. 1032 N).
C. 913	Levier en bout de pédale.
C. 951	Griffe d'accrochage du levier de pointage (soudée sur levier) à partir de 1941.
C. 952	Pédale de relevage.
C. 974	Carton du secteur de relevage.
C. 1021	Axe pour chape de débrayage C.912 (et de pointage avant 1944 remplacé par C. 1029).
C. 1026.cp.	Levier de pointage avec sa griffe soudée C. 951 (à partir de 1941).
C. 1029	Axe de chape de pointage (à partir de 1944).
C. 1032	Chape de pointage pour tringle de diamètre 13 (à partir de 1944).
C. 1032.N	Chape de pointage pour tringle de diamètre 12 (à partir de 1944).
C. 2076	Axe de commande d'embrayage automatique (à partir de 1944).
2077	Loquet de commande d'embrayage automatique (à partir de 1944).
2078	Ressort du loquet de la commande.
2137	Ressort du levier de pointage.
2332	Crochet double de relevage.
2334	Ressort de relevage.
2368	Axe de commande d'embrayage automatique (avant 1944 remplacé par 2076).
2383	Loquet de commande d'embrayage automatique (avant 1944 remplacé par 2077).
2734	Griffe du levier de pointage rivée avant 1941 remplacée par C. 951).
2744	Poignée du levier de relevage.
2750	Ressort du loquet d'accrochage.
2761	Secteur de pointage.
2769	Secteur du levier de relevage.
2770	Embase du levier de relevage.
2771	Potence de relevage.
2772	Loquet d'accrochage.
2773	Levier sur sabot.
2775	Levier de relevage nu.
2775 cp.	Levier de relevage avec sa poignée.
2777	Mailon du ressort de relevage.
2778	Axe d'articulation du levier de relevage.
2779	Axe du loquet d'accrochage.
2780	Tirande de pointage nue en diamètre de 13.
2780.N	Tirande de pointage nue en diamètre de 12.
2780.cp.	Tirande de pointage cp. en diamètre de 13 (2780 - C. 912 - C. 1021).
2780.N.ep.	Tirande de pointage cp. en diamètre de 12 (2780 N - C. 912 N - C. 1021).

2038.cp

2278

2282

2283

2284

2283

2282

2281

2602

2622

2651

2658

2661

2664

2666

2668

2660

2661

2662

2663

2664

2665

2666

2667

2668

2669

2670

2671

2672

2673

2674

2675

2676

2677

2678

2679

2680

2681

2682

2683

2684

2685

2686

2687

2688

2689

2690

2691

2692

2693

2694

2695

2696

2697

2698

2699

2700

2701

2702

2703

2704

2705

2706

2707

2708

2709

2710

2711

2712

2713

2714

2715

2716

2717

2718

2719

2720

2721

2722

2723

2724

2725

2726

2727

2728

2729

2730

2731

2732

2733

2734

2735

2736

2737

2738

2739

2740

2741

2742

2743

2744

2745

2746

2747

2748

2749

2750

2751

2752

2753

2754

2755

2756

2757

2758

2759

2760

2761

2762

2763

2764

2765

2766

2767

2768

2769

2770

2771

2772

2773

2774

2775

2776

2777

2778

2779

2780

2781

2782

2783

2784

2785

2786

2787

2788

2789

2790

2791

2792

2793

2794

2795

2796

2797

2798

2799

2800

2801

2802

2803

2804

2805

2806

2807

2808

2809

2810

2811

2812

2813

2814

2815

2816

2817

2818

2819

2820

2821

2822

2823

2824

2825

2826

2827

2828

2829

2830

2831

2832

2833

2834

2835

2836

2837

2838

2839

2840

2841

2842

2843

2844

2845

2846

2847

2848

2849

2850

2851

2852

2853

2854

2855

2856

2857

2858

2859

2860

2861

2862

2863

2864

2865

2866

2867

2868

2869

2870

2871

2872

2873

2874

2875

2876

2877

2878

2879

2880

2881

2882

2883

2884

2885

2886

2887

2888

2889

2890

2891

2892

2893

2894

2895

2896

2897

2898

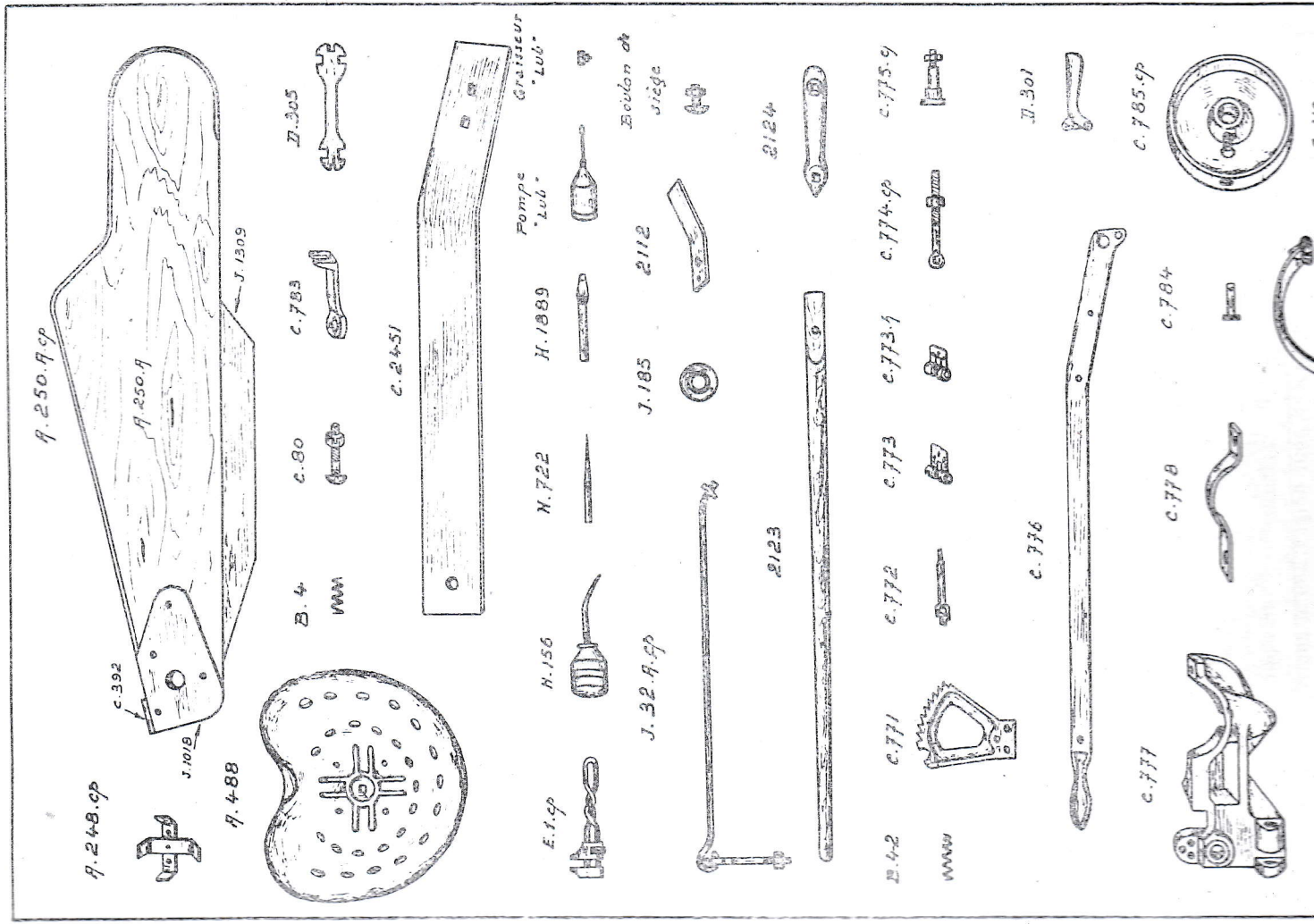
2899

DIVERS

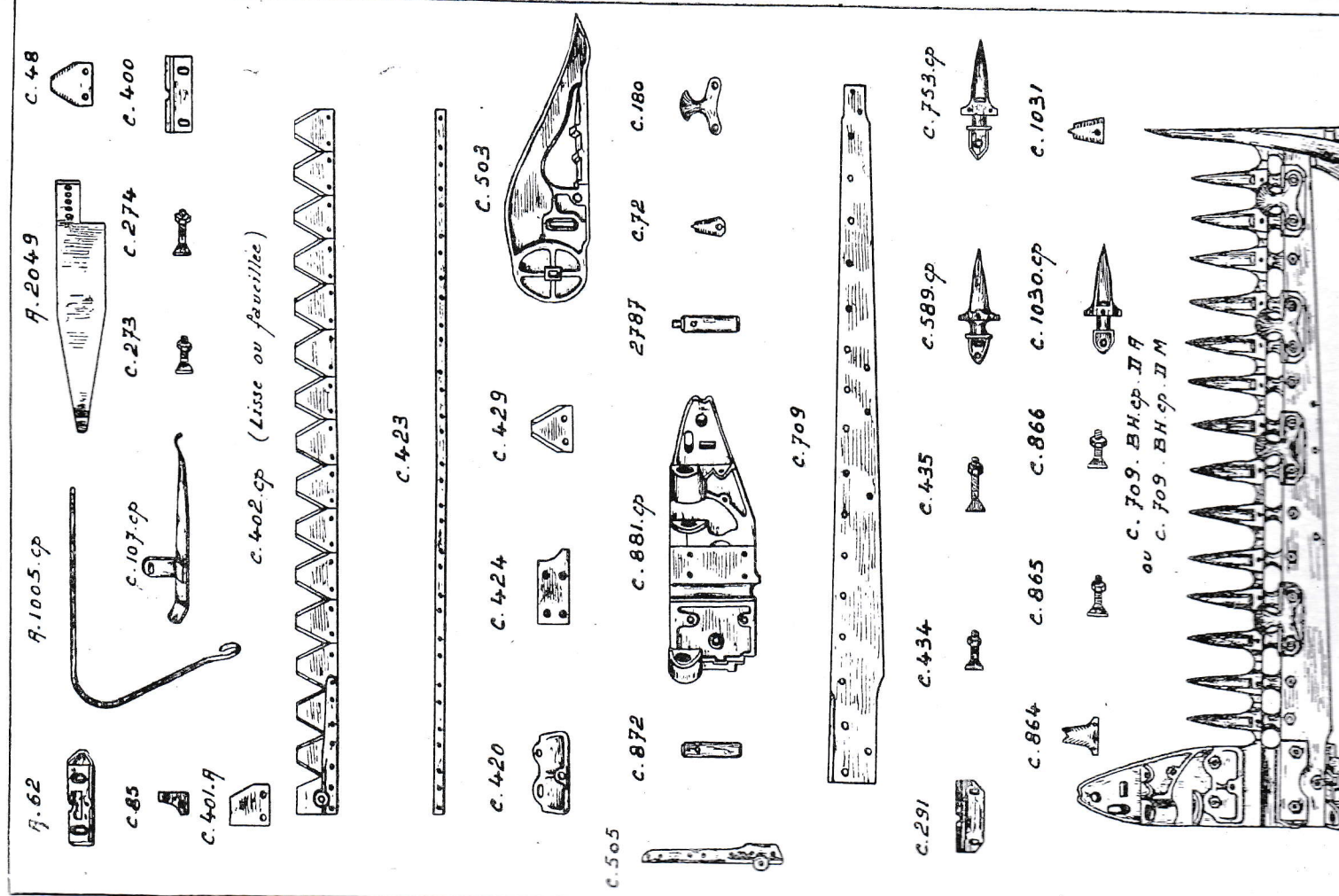
- A. 248.ep.
 A. 250.A
 A. 250.A.ep.
 A. 448
 A. 448.ep.
 B. 4
 C. 80
 C. 392
 C. 783
 C. 783
 C. 2451
 D. 305
 E. 4.ep.
 H. 156
 H. 722
 H. 1889
 J. 32.A.ep.
 J. 185
 J. 1018
 J. 1309
 2112
 2123
 2123.ep.
 2124
- Porte-burette.
 Planchette à andains nue.
 Planchette à andains ep. : A.250.A - J.1618 - J.1309 - C.392.
 Siège.
 Siège avec son boulon.
 Ressort de planche à andains.
 Boulon de fixation de planche à andains.
 Ferrure de butée de planche à andains.
 Support guide de tringle de retenue de barre.
 Ressort de siège.
 Clé multiple.
 Clé à molette complète.
 Burette.
 Poinçon.
 Burin.
 Triangle de retenue de barre complète.
 Rondelle de flèche.
 Ferrure de côté de planche à andains.
 Ferrure de dessous de planche à andains.
 Ressort de butée d'étançon.
 Baton de planche à andains.
 Baton de planche à andains complet 2123 - 2124.
 Ferrure de baton de planche à andains.
 Pompe « Lub ».
 Graisseur « Lub ».
 Boulon de fixation du siège.

FREIN

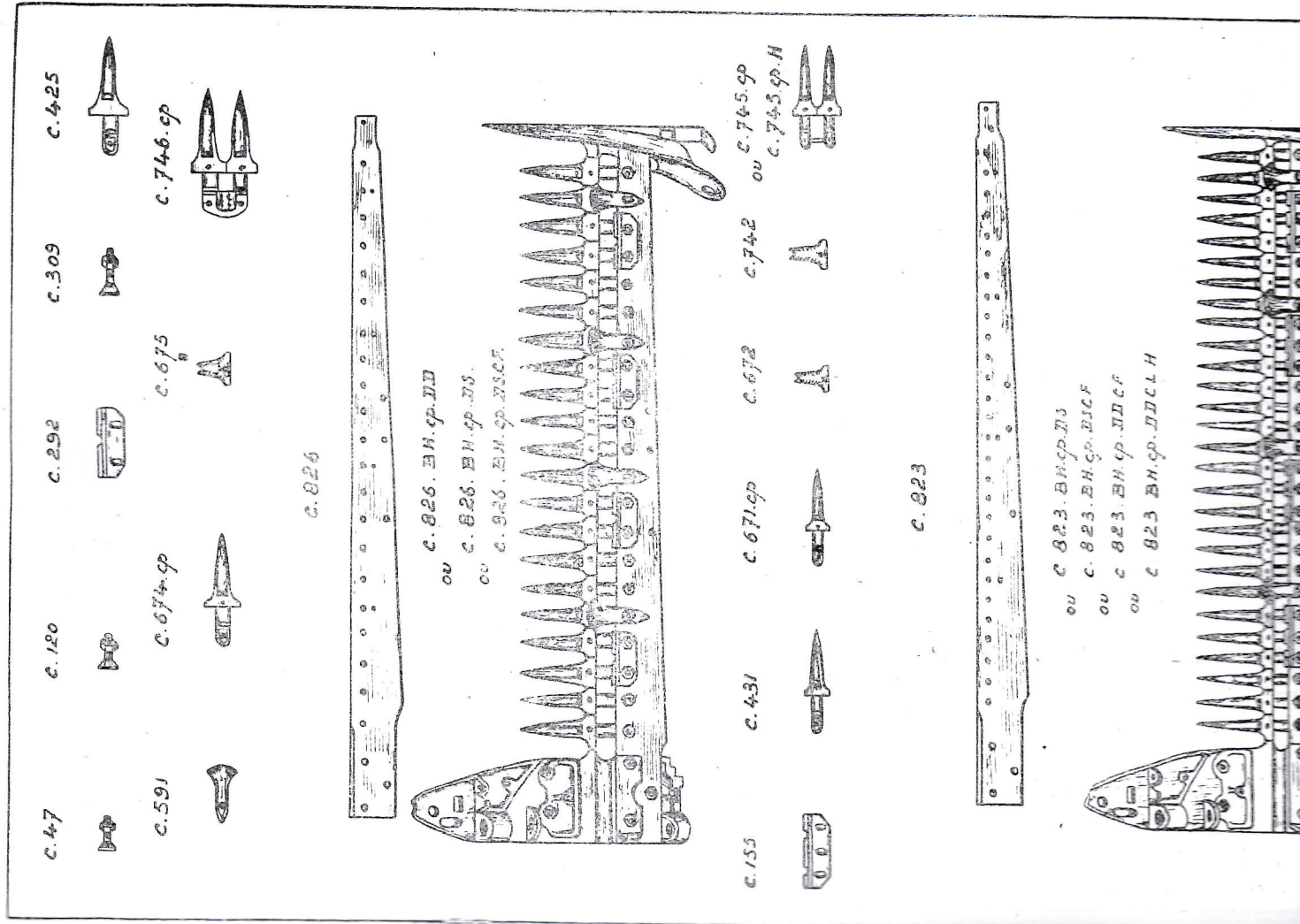
- B. 42
 C. 771
 C. 772
 C. 773
 C. 773.A
 C. 774.ep.
 C. 775.ep.
 C. 776
 C. 776.ep.
 C. 777
 C. 778
 C. 784
 C. 785.ep.
 C. 786
 C. 787.ep.
 D. 301
 G. 440
 J. 214.AB
- Ressort à boudin.
 Secteur du levier de freinage.
 Loquet du levier de freinage.
 Chape du collier de frein.
 Chape supérieure du collier de frein (avant 1940 remplacé par C. 773).
 Vis tendeur avec son écrou.
 Axe du levier avec son écrou.
 Levier de freinage nu.
 Levier de freinage complet : C.776 - D.301 - C.786 - G.440 - B.42 - C.772.
 Support du bâti.
 Chapeau du support.
 Axe de chape.
 Tampon de frein avec sa vis.
 Tringle du levier de freinage.
 Collier de frein avec ses deux chapes.
 Poignée du levier de freinage.
 Gaine de loquet.
 Roue motrice spéciale pour frein.



N°s DE PIÈCES	DÉSIGNATION
	BARRES " STANDARD "
1° Pièces communes aux barres : BO - BI - BD	
A. 62	Guide A.R. de tête de lame.
A. 1005.ep.	Diviseur du sabot intérieur complet.
A. 2049	Patin de sabot intérieur.
C. 48	Section fauillée.
C. 85	Contreplaqué pour sabot extérieur.
C. 107.ep.	Etui de protection de barre coupeuse.
C. 189	Boulon TF. spéciale E.H. de 13x40 pour sabot extérieur et barre,
C. 273	ou sabot intérieur et barre, ou guide AV. de sabot intèr et barre
C. 274	Boulon TF. spéciale EH. de 13x55 sabot intérieur, guide AR. barre et plaque d'usure).
C. 400	Plaque d'usure de sabot intérieur.
C. 401.A	Semelle de tête de lame.
C. 402.ep.	Lame 105 complète (lisse ou fauillée).
C. 420	Guide AV. de tête de lame sur sabot intérieur.
C. 423	Verge de lame coupe 105 nue.
C. 424	Contreplaqué du sabot intérieur.
C. 429	Section lisse.
C. 503.ep.	Sabot extérieur contreplaqué.
C. 505	Tête de lame en acier estampé.
C. 872	Axe d'articulation arrière de sabot intérieur.
C. 881.ep.	Sabot intérieur contreplaqué.
J. 2	Etui porte-lames.
2787	Axe d'articulation avant de sabot intérieur.
	Boulon THX bis EH de 12x30 pour attache du patin C.107 ep. sur sabot extérieur.
	Boulon TEQ de 11x30 pour patin A.2049 sur sabot intérieur.
	Rivet TH de 10x28 pour sabot extérieur sur barre.
	Rivet T $\frac{F.P.}{70\%}$ de 7x28 pour tête de lame, semelle de tête de lame sur verge de lame.
	Rivet T $\frac{F.P.}{70\%}$ de 5,4x27 pour tête de lame, section, sur verge de lame.
	Rivet T $\frac{F.P.}{70\%}$ de 5,4x24 pour tête de lame, section sur verge de lame.
	Rivet T $\frac{F.P.}{70\%}$ de 5,4x14 pour section sur verge de lame.
	Vis TH de 12x40 avec écrou H pour sabot intérieur.
	2° Pièces spéciales aux barres : BO.
	Contreplaqué de doigt C.589 ep.
	Guide-lame.
	Plaque d'usure de la lame.
	Boulon T $\frac{F.P.}{90\%}$ > EH bis de 11x37 de fixation du doigt C.589.ep.
	Boulon T $\frac{F.P.}{90\%}$ sur la barre.
	Boulon T $\frac{F.P.}{90\%}$ x EH bis de 11x45 de fixation du doigt C.589.ep., du pin e-lame et plaque d'usure sur la barre.
	Doigt en malléable contreplaqué.
	Barre coupeuse ordinaire 105 nue.
	Doigt en acier contreplaqué (avant 1942, remplacé par C.1030.ep.).
	Contreplaqué du doigt en acier C.753 (v. 1942, rempl. par C.1031).
	Boulon TF spéciale EH bis de 11x37 pour doigt acier sur barre.
	Boulon TF spéciale EH bis de 11x45 pour doigt acier.pince-lame plaque d'usure sur barre.
	Doigt ordinaire acier contreplaqué (à partir de 1942).
	Contreplaqué fauillée pour doigt C.1030 (à partir de 1942).
	Barre coup. 105 cp doigts acier c/ plaqué sans lame ni rechange.
	Barre 105 cp doigts mall. c/plaqué sans lame ni rechange.
	Barre 105 cp doigt acier c/plaqué avec lame et rechange.
	Barre 105 cp doigts mall c/plaqué avec lame et rechange.
	Rivet T $\frac{F.P.}{70\%}$ de 5,4x28 pour doigt C.589 et contreplaqué C.72.



N°s DE PIÈCES	DÉSIGNATION
	BARRES « STANDARD » (Suite)
	3° Pièces spéciales aux barres : BI
C. 47	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×38 pour doigts, plaque d'usure sur barre.
C. 420	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×35 pour doigt sur barre.
C. 292	Plaque d'usure.
C. 309	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×45 pour doigt, pince-lame sur barre.
C. 425	Doigt intermédiaire simple en acier (avant 1942 supprimé).
C. 591	Guide lame.
C. 674.cp.	Doigt intermédiaire simple en acier contreplaqué (à partir de 1937).
C. 675	Contreplaqué faucillée pour doigts C.674.cp. (à partir de 1937 et pour C.746 cp. avant 1941).
C. 746.cp.	Doigt intermédiaire double en acier contreplaqué (avant 1941 supprimé).
C. 826	Barre coupeuse 105 nue.
C. 826 BH cp. DD	Barre coupeuse 105.cp. avec doigts doubles contreplaqués sans lame ni rechange (avant 1941 supprimé).
C. 826 BH cp. DS	Barre coupeuse 105.cp. avec doigts simples sans lame, ni rechange.
C. 826 BH cp. DSCF	Barre coupeuse 105.cp. avec doigts simples contreplaqués faucillés sans lame ni rechange.
BH 2 105 BI DD	Barre coupeuse 105.cp. à doigts doubles contreplaqués avec lame et rechange (avant 1941 supprimé).
BH 2 105 BI DS	Barre coupeuse 105.cp. à doigts simples avec lame et rechange.
BH 2 105 BI CF	Barre coupeuse 105.cp. à doigts simples contreplaqués faucillés avec lame et rechange.
	Rivets T $\frac{1}{70}$ de 5,4×27 pour doigts simples C.674.cp. ou doigts doubles C.746.cp. avec contreplaqué C.675.
	4° Pièces spéciales aux barres : BD
C. 47	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×38 pour doigt danois et plaque d'usure sur barre.
C. 120	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×35 pour doigt danois sur barre.
C. 155	Plaque d'usure.
C. 309	Boulon TF. spéciale EH bis de 10×45 pour doigt danois et pince-lame sur barre.
C. 431	Doigt danois simple.
C. 591	Guide lame.
C. 671.cp.	Doigt danois simple contreplaqué.
C. 672	Contreplaqué faucillé du-doigt C.671.
C. 742	Contreplaqué lisse (Hollande).
C. 745.cp.H	Doigt danois double contreplaqué lisse (Hollande).
C. 745.cp.	Doigt danois double contreplaqué faucillé.
C. 823	Barre coupeuse 105 nue.
C. 823 BH cp. DS	Barre coupeuse 105 cp. avec doigts simples sans lame ni rechange.
C. 823 BH cp. DSCF	Barre coupeuse 105 cp. avec doigts simples contreplaqués faucillés sans lame ni rechange.
C. 823 BH cp. DD	Barre coupeuse 105 cp. avec doigts doubles contreplaqués faucillés sans lame ni rechange.
C. 823 BH cp. DDCLM	Barre coupeuse 105 cp. avec doigts doubles contreplaqués lisses (Hollande) sans lame ni rechange.
BH 2 105 BD DS	Barre coupeuse 105 cp. à doigts simples avec lame et rechange.
BH 2 105 BD DS CF	Barre coupeuse 105 cp. à doigts simples contreplaqués faucillés avec lame et rechange.
BH 2 105 BD DD CF	Barre coupeuse 105 cp. à doigts doubles contreplaqués faucillés avec lame et rechange.



BARRES A SUPER-DEBOURRAGE

- 1° Pièces communes aux barres : BO - BI - BD
- Diviseur du sabot intérieur complet.
- Palin du sabot intérieur.
- Section fauillée.
- Section guide fauillée avec super déboureur C.799 soudé (avant 1944 remplacé par C.1101 rivé sur section).
- Contreplaqué de sabot extérieur.
- Etui de protection de barre coupeuse.
- Boulon TF spéciale EH de 13×40 pour sabot extérieur et barre, ou sabot intérieur et barre, ou guide A.V. de sabot intérieur et barre.
- Boulon TF spéciale EH de 13×55 (sabot intérieur, guide AR, barre et plaque d'usure).
- Guide A.V. de sabot intérieur.
- Verge de lame 105 nue.
- Lame 105 cp. lisse ou fauillée avec super-déboureur C.1101 rivé (à partir de 1944).
- Lame 105 cp. lisse ou fauillée avec super-déboureur C.799 soudé (avant 1944).
- Contreplaqué de sabot intérieur.
- Section lisse.
- Section guide lisse avec super-déboureur C.799 soudé (avant 1944, remplacé par C.1101 rivé sur section).
- Cale de rattrapage de jeu sous plaque d'usure de 1/10.
- Cale de rattrapage de jeu sous plaque d'usure de 2/10.
- Cale de rattrapage de jeu sous plaque d'usure de 5/10.
- Sabot extérieur contreplaqué.
- Plaque d'usure de sabot intérieur.
- Rondelle spéciale pour plaque d'usure C.750.
- Tête de lame.
- Guide AR de sabot intérieur.
- Axe d'articulation arrière de sabot intérieur.
- Sabot intérieur contreplaqué.
- Palin de sabot extérieur et son attache C.1033 soudée.
- Cale de rattrapage de 1/10 sous plaque d'usure de sabot int.
- Cale de rattrapage de 2/10 sous plaque d'usure de sabot int.
- Cale de rattrapage de 5/10 sous plaque d'usure de sabot int.
- Nouveau super-déboureur (à partir de 1944).
- Etui porte-lames.
- Axe d'articulation avant de sabot intérieur.
- Boulon TRX bis EH de 12×30 pour attache du palin C.1033 cp. sur sabot extérieur.
- Boulon TEQ de 11×30 pour palin sur sabot intérieur.
- Rivet TR de 10×28 pour sabot extérieur sur barre.
- Rivet T FP/70° de 7×20 pour tête de lame sur verge.
- Rivet T FP/70° de 5,4×20 pour tête de lame, section sur verge.
- Rivet T FP/70° de 5,4×14 pour section sur verge.
- Rivet T FP/70° de 5,4×17 pour section, super-déboureur nouveau sur verge.

2° Pièces spéciales aux barres BO

- Contreplaqué du doigt C.589 cp.
- Boulon T $\frac{FP}{90}$ × EH bis de 11×37 pour fixation du doigt
- Boulon T $\frac{FP}{90}$ × EH bis de 11×37 pour fixation du doigt
- Boulon T $\frac{FP}{90}$ × EH bis de 11×45 pour fixation du doigt
- Doigt ordinaire contreplaqué en maille.
- Boulon TF spéciale EH bis de 11×37 pour doigt acier sur barre.
- Boulon TF spéciale EH bis de 11×45 pour doigt acier, bloc, plaque d'usure sur barre.
- Doigt acier ordinaire contreplaqué.
- Contreplaqué pour doigt C.1030.
- Plaque d'usure.
- Plaque d'usure sous bloc de guidage de 1/10.

A. 1005 cp.

A. 2049

C. 48

C. 48 cp.

C. 85

C. 189

C. 273

C. 274

C. 420

C. 423

C. 423 S.D cp.

C. 423 S.D cp.

C. 424

C. 429

C. 429 cp.

C. 736

C. 737

C. 738

C. 741 cp.

C. 750

C. 750 A

C. 798

C. 804

C. 872

C. 881 cp.

C. 1033 cp.

C. 1067

C. 1068

C. 1069

C. 1101

J. 2

2787

C. 72

C. 424

C. 435

C. 589 cp.

C. 867

C. 866

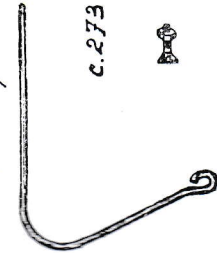
C. 1030 cp.

C. 1031

C. 1052

C. 1059

A. 1005 cp



C. 273



C. 274



C. 420



C. 424

A. 2049



C. 48



C. 48 cp



C. 429



C. 429 cp

C. 423



C. 423 S.D. cp



C. 736

C. 737

C. 738

C. 741 cp

C. 750

C. 798

C. 804

C. 872

C. 881 cp

C. 1033 cp

C. 1067

C. 1068

C. 1069

C. 1101

C. 1052

C. 1053

C. 1054

C. 1055

C. 1056

C. 1059

C. 1076

C. 1077

C. 1078

C. 1079

C. 1080

C. 1081

C. 1082

C. 1083

C. 1084

C. 1085

C. 1086

C. 1087

C. 1088

C. 1089

C. 1090

C. 1091

C. 1092

C. 1093

C. 1094

C. 1095

C. 1096

C. 1097

C. 1098

C. 1099

C. 1100

C. 1101

C. 1102

C. 1103

C. 1104

C. 1105

C. 1106

C. 1107

C. 1108

C. 1109

C. 1110

C. 1111

C. 1112

C. 1113

C. 1114

C. 1115

C. 1116

C. 1117

C. 1118

C. 1119

C. 1120

C. 1121

C. 1122

C. 1123

C. 1124

C. 1125

C. 1126

C. 1127

C. 1128

C. 1129

C. 1130

C. 1131

C. 1132

C. 1133

C. 1134

C. 1135

C. 1136

C. 1137

C. 1138

C. 1139

C. 1140

C. 1141

C. 1142

C. 1143

C. 1144

C. 1145

C. 1146

C. 1147

C. 1148

C. 1149

C. 1150

C. 1151

C. 1152

C. 1153

C. 1154

C. 1155

C. 1156

C. 1157

C. 1158

C. 1159

C. 1160

C. 1161

C. 1162

C. 1163

C. 1164

C. 1165

C. 1166

C. 1167

C. 1168

C. 1169

C. 1170

C. 1171

C. 1172

C. 1173

C. 1174

C. 1175

C. 1176

C. 1177

C. 1178

C. 1179

C. 1180

C. 1181

C. 1182

C. 1183

C. 1184

C. 1185

C. 1186

C. 1187

C. 1188

C. 1189

C. 1190

C. 1191

C. 1192

C. 1193

C. 1194

C. 1195

C. 1196

C. 1197

C. 1198

C. 1199

C. 1200

C. 1201

C. 1202

C. 1203

C. 1204

C. 1205

C. 1206

C. 1207

C. 1208

C. 1209

C. 1210

C. 1211

C. 1212

C. 1213

C. 1214

C. 1215

C. 1216

C. 1217

C. 1218

C. 1219

C. 1220

C. 1221

C. 1222

C. 1223

C. 1224

C. 1225

C. 1226

C. 1227

C. 1228

C. 1229

C. 1230

C. 1231

C. 1232

C. 1233

C. 1234

C. 1235

C. 1236

C. 1237

C. 1238

C. 1239

C. 1240

C. 1241

C. 1242

C. 1243

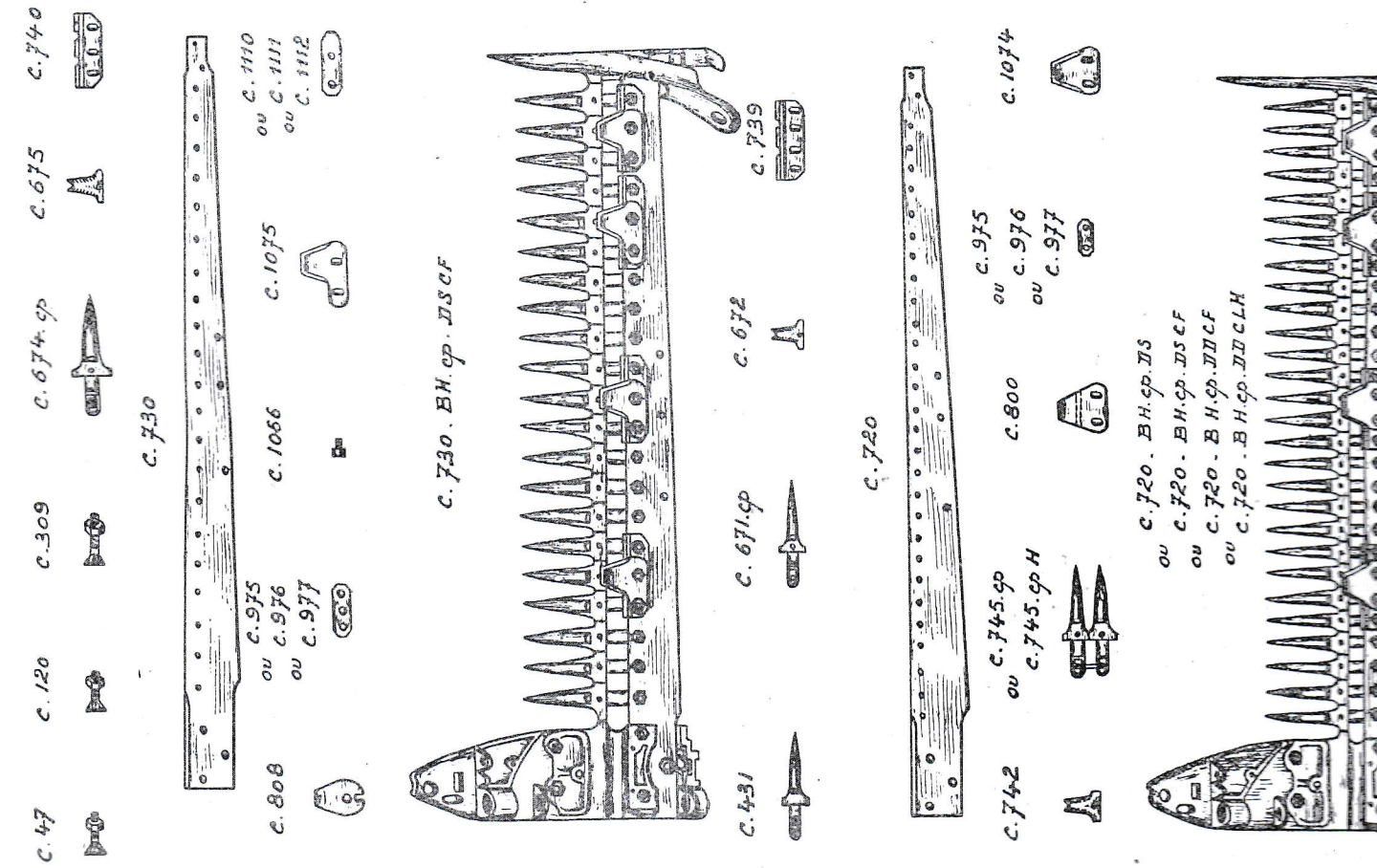
C. 1244

C. 1245

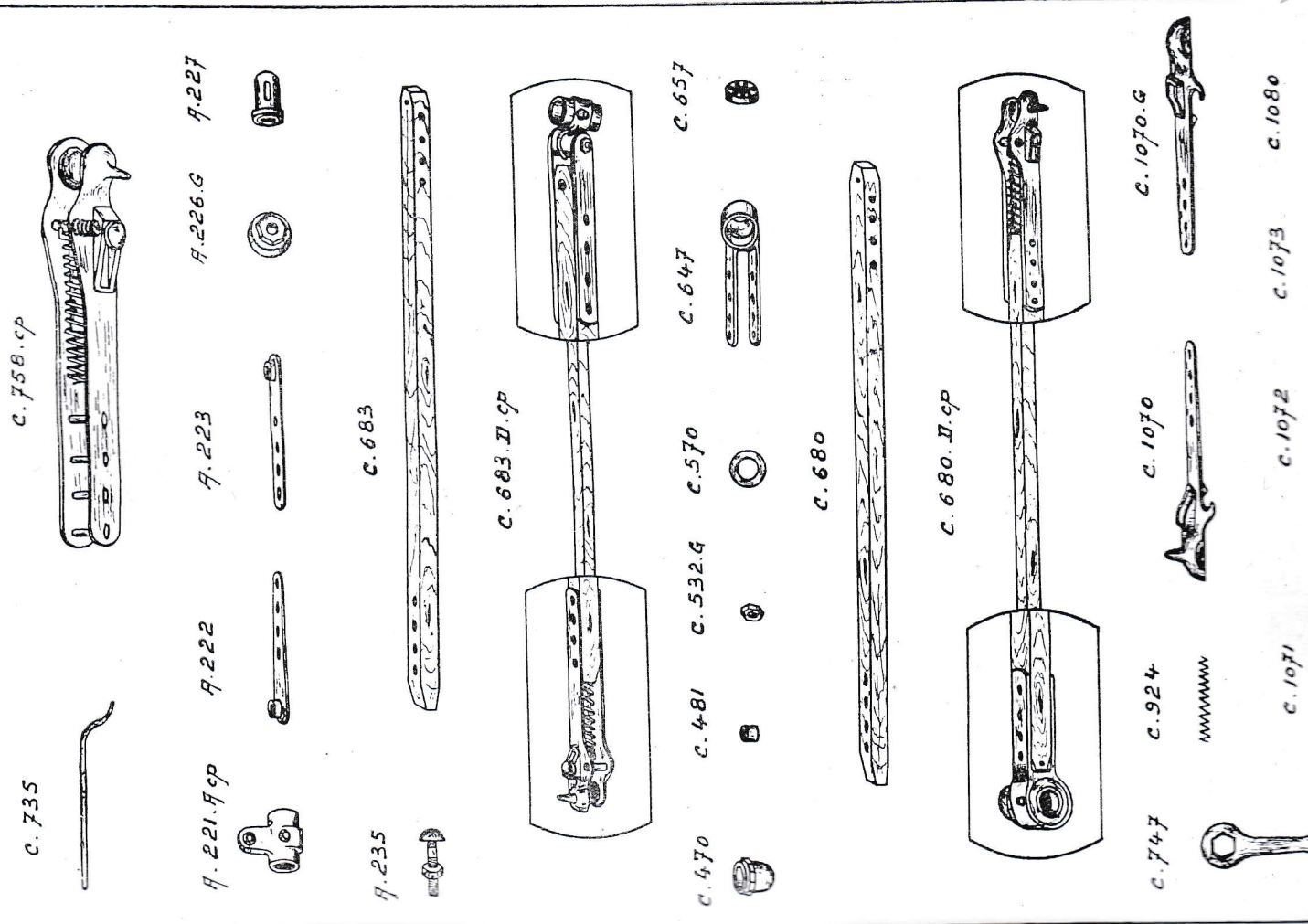
DÉSIGNATION

N°s DE PIÈCES

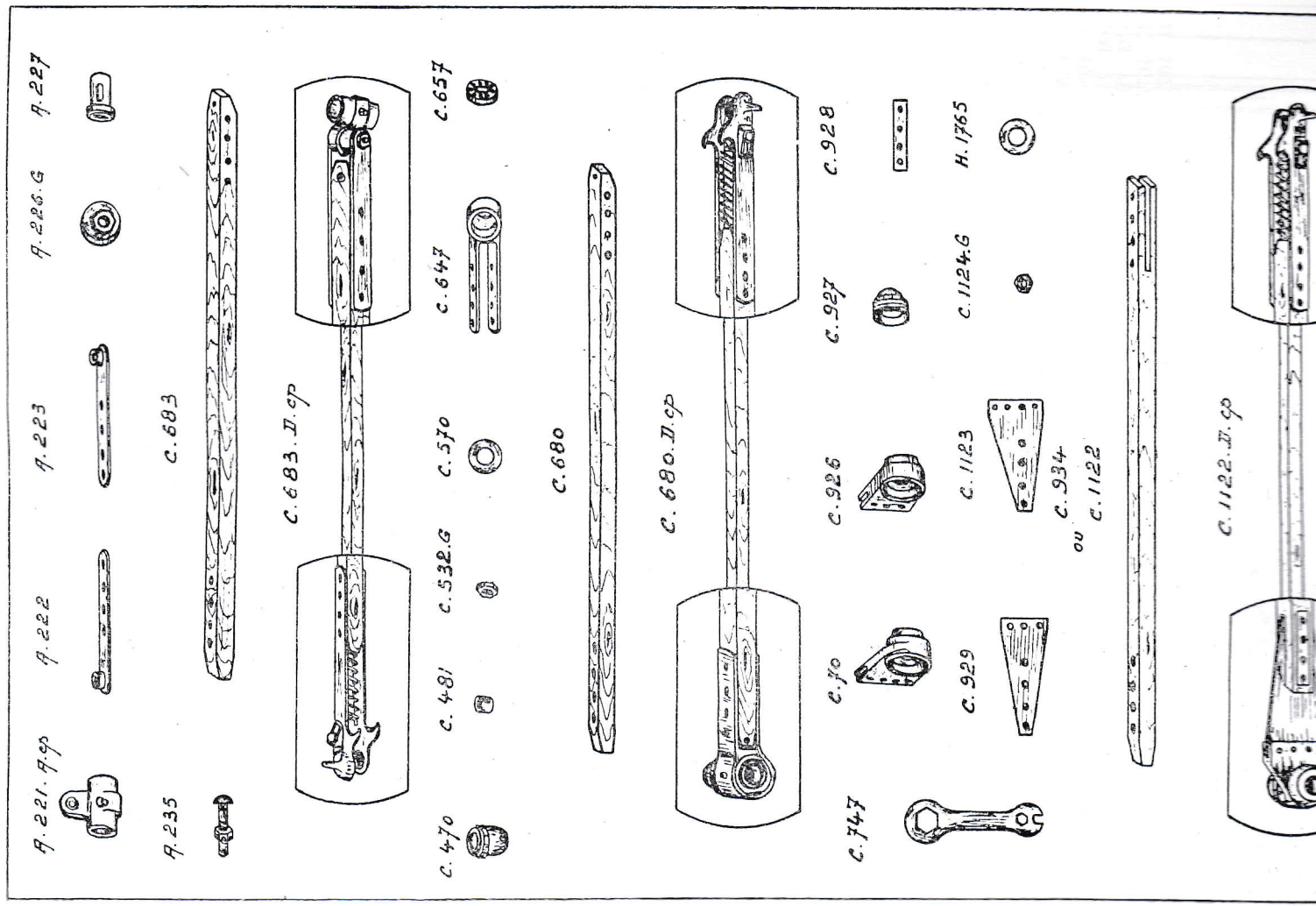
C. 4630 BH ep BM C. 4053 BH ep DA BH 2 - 405 BO SD DM BH 2 - 405 BO SD DA	2° Pièces spéciales aux barres : BO (Suite)	
	Barre 105 cp. doigts mall. c/plaques sans lame ni rechange.	
	Barre 105 cp. doigts acier c/plaques sans lame ni rechange.	
	Barre 105 cp. doigts mall. c/plaques avec lame et rechange.	
	Barre 105 cp. doigts acier c/plaques avec lame et rechange.	
	Rivet T FP/70 de 5,4×28 pour doigt C.589.cp. avec contreplaque.	
	Rivet T FP/70 de 5,4×27 pour doigt C.1030.cp. avec contreplaque	
	3° Pièces spéciales aux barres : BI	
C. 47	Boulon TF spéciale EH bis de 10×38 pour doigt, plaque d'usure sur barre.	
C. 120	Boulon TF spéciale EH bis de 10×35 pour doigt sur barre.	
C. 309	Boulon TF spéciale EH bis de 10×45 pour doigt, plaque d'usure, bloc sur barre.	
C. 674.ep.	Doigt intermédiaire simplifié en acier contreplaqué.	
C. 675	Contreplaque fauçillée pour doigt C.674.cp.	
C. 730	Barre intermédiaire 105 nue.	
C. 740	Plaque d'usure.	
C. 808	Bloc de guidage (avant 1944 remplacé par C.1175).	
C. 975	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 1/10 (avant 1944 remplacé par C. 1110).	
C. 976	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 2/10 (avant 1944 remplacé par C. 1111).	
C. 977	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 5/10 (avant 1944 remplacé par C.1112).	
C. 1066	Plaquette d'usure sous bloc de guidage (à partir de 1944).	
C. 1075	Nouveau bloc de guidage de 1/10 (à partir de 1944).	
C. 1110	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 2/10 (à partir de 1944).	
C. 1111	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 5/10 (à partir de 1944).	
C. 1112	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 10/10 (à partir de 1944).	
C. 1118	Barre intermédiaire 105 à doigts simples contreplaqués sans lame ni rechange.	
C 730 BH ep. DS CF	Barre intermédiaire 105 à doigts simples contreplaqués avec lame et rechange.	
BH 2 405 BI SD BS CF	Rivet T FP/70 de 5,4×27 pour doigt C.674 avec contreplaque.	
	3° Pièces spéciales aux barres : BD	
C. 47	Boulon TF sp. EH bis 10×38 (doigt, plaque d'usure sur barre).	
C. 120	Boulon TF spéciale EH bis de 10×35 pour doigt sur barre.	
C. 309	Boulon TF spéciale EH bis de 10×45 pour doigt, plaque d'usure, bloc sur barre.	
C. 431	Doigt danois simple.	
C. 671.ep.	Doigt danois simple contreplaqué fauçillé.	
C. 672	Contreplaque fauçillé pour doigts C.671.ep. et C.745.ep.	
C. 720	Barre coupeuse 105 nue.	
C. 739	Plaque d'usure.	
C. 742	Contreplaque lisse (Hollande) pour doigt C.745.cp.H.	
C. 745.c.p.	Doigt double contreplaqué fauçillé.	
C. 745.ep.H	Doigt double contreplaqué lisse (Hollande).	
C. 800	Bloc de guidage avant 1944 remplacé par C.1074).	
C. 975	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 1/10.	
C. 976	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 2/10.	
C. 977	Plaquette d'usure sous bloc de guidage de 5/10.	
C. 1074	Bloc de guidage nouveau (à partir de 1944).	
C. 1119	Plaquette d'usure sans bloc de guidage de 10/10	
C. 720 BH ep. DS	Barre danoise 105 ep. à doigts simples sans lame ni rechange.	
C. 720 BH ep. BS CF	Barre danoise 105.cp. à doigts simples contreplaqués fauçillés sans lame ni rechange.	
C. 720 BH ep. DS CF	Barre danoise 105.cp. à doigts doubles contreplaqués fauçillés sans lame ni rechange.	
C. 720 BH ep. BS CF	Barre danoise 105 cp. à doigts doubles contreplaqués lisses (Hollande) sans lame ni rechange.	
C. 720 BH ep. DS	Barre danoise 105 cp. à doigts simples avec lame et rechange.	



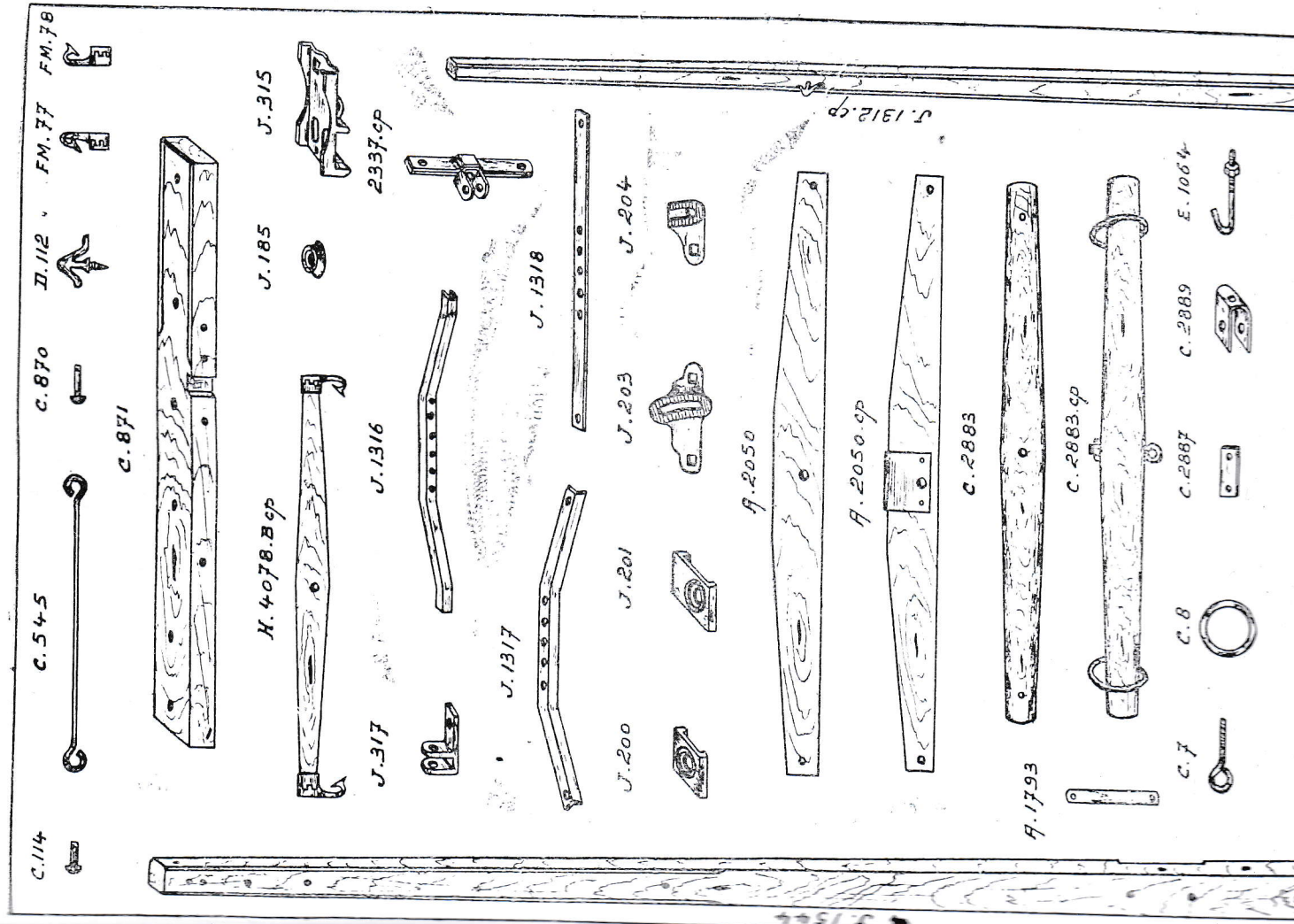
N°s DE PIÈCES	DÉSIGNATION
BIELLES « SUPER-AUTOMATIQUE »	
1° Pièces communes aux bielles « super-automatique » à billes et à coussinet ordinaire	
C. 735	Poignée de manœuvre.
	C. 734 : Appui de poignée de manœuvre
	C. 744 : Ressort à bouts affranchis.
C. 758.cp.	Pied de bielle.
	C. 921 : Pince-bielle A.R. côté lame droit.
	C. 921.G. : Pince-bielle A.V. côté lame gauche.
	C. 922 : Levier de compression.
	C. 923 : Taquet coulissant.
	C. 924 : Ressort de rappel.
	C. 925 : Boulon de bielle côté lame.
	C. 1060 : Rondelle spéciale de boulon de bielle.
2° Pièces spéciales à la bielle « super-automatique » à coussinet ordinaire	
A. 221.A.cp.	Coussinet de bielle complet.
A. 222	Pince-bielle côté coussinet trou rond (avant 1944 - remplacé par A.223).
A. 223	Pince-bielle côté coussinet trou carré (remplace A.222 à partir de 1944).
A. 226.G	Ecrin du goujon de bielle
A. 227	Donille bronze du coussinet de bielle.
A. 235	Boulon de bielle côté coussinet.
C. 683	Bielle super-automatique simple, bois seulement.
C. 683.cp.A	Bielle super-automatique simple sans coussinet.
C. 683.D.cp.	Bielle super-automatique simple avec coussinet.
3° Pièces spéciales à la bielle « super-automatique » à billes	
C. 470	Chapeau de cage.
C. 481	Entretoise de coussinet.
C. 532.G	Ecrin décollé du goujon de bielle fileté à droite.
C. 570	Joint feutre de roulement.
C. 647	Cage porte-roulement.
C. 657	Roulement sphérique.
C. 680	Bielle super-automat. que à billes, bois seulement.
C. 680.cp.A	Bielle super-automatique à billes sans coussinet.
C. 680.D.cp.	Bielle super-automatique à billes avec coussinet.
C. 747	Clé de bielle super-automatique.
BIELLES « SUPER-AUTOMATIQUE » 1942	
1° Pièces communes aux bielles « super-automatique » 1942 à billes, à coussinet ordinaire et à flecteur	
C. 924	Ressort de rappel.
C. 1070	Pince-bielle A.R. côté lame.
C. 1070.G	Pince-bielle A.V. côté lame.
C. 1071	Clé de manœuvre.
C. 1072	Levier de compression du ressort.
C. 1073	Coulisseau de manœuvre.



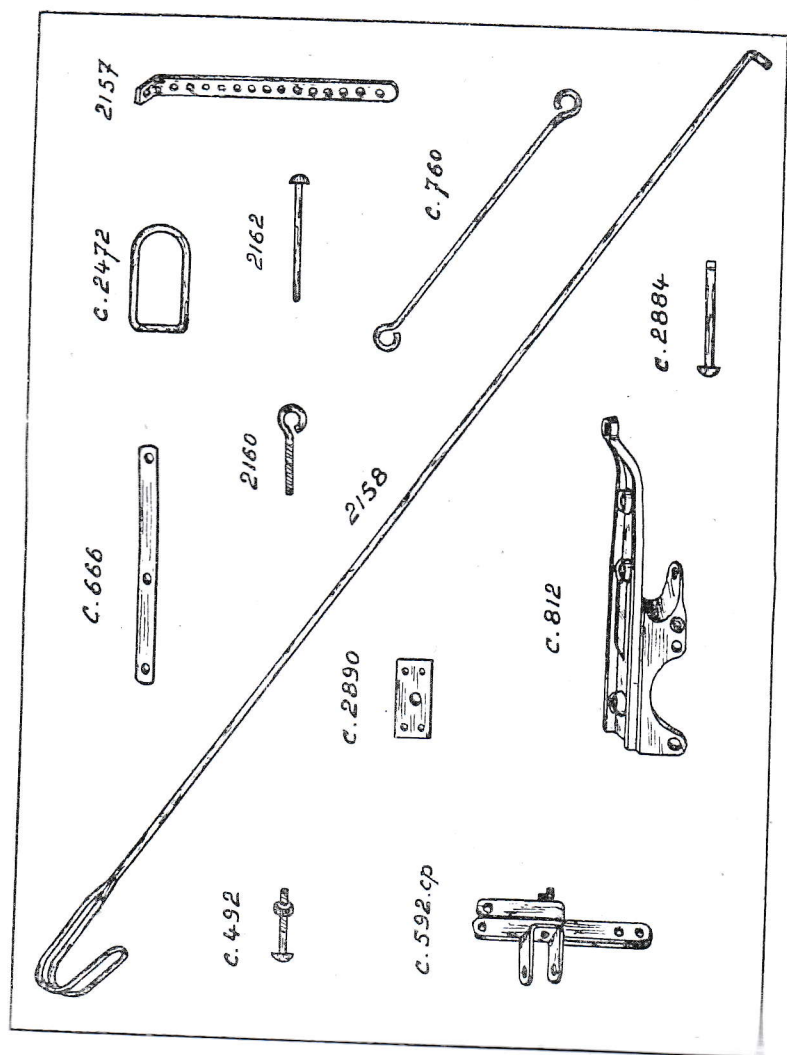
N s DE PIÈCES	DÉSIGNATION
BIELLES « SUPER-AUTOMATIQUE » 1942 (Suite)	
2° Pièces spéciales à la bielle « super-automatique » 1942 à coussinet ordinaire	
A. 221.A.cp.	Coussinet de bielle complet.
A. 222	Pince-bielle trou rond, côté coussinet (avant 1944 - remplacé par A. 223).
A. 223	Pince-bielle trou carré côté coussinet (remplace A. 222 à partir de 1944).
A. 226.G	Ecrout du goujon de bielle.
A. 227	Douille bronze du coussinet de bielle.
A. 235	Boulon de bielle côté coussinet.
C. 683	Corps de bielle super-automatique simple bois seulement.
C. 683.cp.A	Bielle super-automatique simple sans coussinet.
C. 683.D.cp.	Bielle super-automatique simple avec coussinet.
3° Pièces spéciales à la bielle « super-automatique » 1942 à billes	
C. 470	Chapeau de cage.
C. 481	Bague entretoise.
C. 532.G	Ecrout décollété du goujon de bielle, fileté à droite.
C. 570	Joint feutre.
C. 647	Cage porte-roulement.
C. 657	Roulement sphérique.
C. 680	Corps de bielle super-automatique à billes, bois seulement.
C. 680.cp.A	Bielle super-automatique à billes sans coussinet.
C. 680.D.cp.	Bielle super-automatique à billes avec coussinet.
C. 747	Clé de bielle super-automatique.
4° Pièces spéciales à la bielle « super-automatique » 1942 à billes et à flecteur	
C. 70	Cage porte-roulement (à partir de 1944).
C. 926	Cage porte-roulement (avant 1944 - remplacé par C.70).
C. 927	Chapeau de cage porte-roulement.
C. 928	Joues pour bois de billes.
C. 929	Flecteur pour cage C.926 (avant 1944 - remplacé par C.1123).
C. 934	Rondelle décollétée de 20×30×4 (avant 1944 supprimé).
C. 934	Corps de bielle super-automatique à billes et à flecteur bois seulement avant 1944 - remplacé par C.1122).
C. 934.cp.A	Bielle super-automatique à billes et à flecteur sans coussinet (avant 1944 - remplacée par C.1122.cp.A.).
C. 934.D.cp.	Bielle super-automatique à billes et à flecteur avec coussinet (avant 1944 - remplacée par C.1122.D.cp.).
C. 1122	Corps de bielle super-automatique à billes et à flecteur bois seulement (à partir de 1944).
C. 1122.cp.A	Bielle super-automatique à billes et à flecteur sans coussinet (à partir de 1944).
C. 1122.D.cp.	Bielle super-automatique à billes et à flecteur avec coussinet (à partir de 1944).
C. 1123	Flecteur pour cage C.70 (à partir de 1944).
C. 1124.G	Ecrout décollété du goujon de bielle.
H. 1765	Feutre de 25×35×5.
	Roulement à gorges profondes S.K.F. de 20×52×15 N° 6304.



N°s DE PIÈCES	DÉSIGNATION
ATTELAGES	
1° Pièces composant l'attelage à 1 cheval	
C. 114	Axe pour plaque J.315.
C. 545	Tirande de traction.
C. 870	Axe de petit palonnier.
C. 871	Fausse-fleche.
D. 112	Crochet de limonière support de dossier.
F. M. 77	Crochet droit de petit palonnier.
F. M. 78	Crochet gauche de petit palonnier.
H. 4078.B.cp	Petit palonnier complet.
J. 185	Rondelle de fixation des brancards.
J. 315	Plaque d'assemblage fixe.
J. 317	Plaque d'assemblage mobile.
J. 1312	Bras de limonière nu.
J. 1316	Bras de limonière complet.
J. 1317	Fer à U entretoise des brancards.
J. 1318	Cornière entretoise des brancards.
J. 2337.cp.	Ferrement plat entretoise des brancards.
	Boîte d'attelage, cp.
2° Pièces communes à l'attelage 2 chevaux et 2 bœufs	
C. 545	Tirande de traction.
J. 200	Guide-pivot de réglage sur fausse fleche.
J. 201	Guide-pivot de réglage sur fleche.
J. 203	Grande crémaillère d'assemblage à la fleche.
J. 204	Petite crémaillère d'assemblage à la fleche.
J. 315	Plaque d'assemblage fixe.
J. 1544	Fleche nue.
2337 cp.	Boîte d'attelage complète.
3° Pièces communes à l'attelage à 2 chevaux et à l'attelage à 2 chevaux en ligne sans faux-timon	
A. 1793	Ferrure d'attache des petits palonniers.
A. 2050	Grand palonnier nu.
A. 2050.cp.	Grand palonnier complet.
C. 7	Crochet de retenue d'anneau d'accouplement.
C. 8	Anneau d'accouplement.
C. 2883	Palonnier rond nu.
C. 2883.cp.	Palonnier rond complet.
C. 2887	Plaque pour crochet E.1064.
C. 2889	Ferrure de grand palonnier.
E. 1064	Crochet d'extrémité de fleche.
E. 1065	Crochet à boucle de palonnier rond.
FM. 77	Crochet droit de petit palonnier.
FM. 78	Crochet gauche de petit palonnier.
H. 4078	Petit palonnier nu.
H. 4078.cp.	Petit palonnier complet.



N ^{os} DE PIÈCES	DÉSIGNATION
	ATTELAGES (Suite)
	4° Pièces spéciales à l'attelage 2 bœufs
C. 666	Plaque de protection du timon.
C. 2472	Anneau de traction.
J. 1544.A.cp.	Flèche complète avec pièce d'attache ou de tirage.
2157	Rallonge de tringle de traction.
2158	Tringle de traction.
2160	Boulon à œil support de tringle de traction.
2162	Cheville de retenue.
	5° Pièce spéciale à l'attelage à 2 chevaux
J. 1544 cp.	Flèche complétée avec pièces d'attache ou de tirage.
	6° Pièces spéciales pour attelage à 2 chevaux en ligne sans faux-timon
C. 492	Boulon d'articulation de volée double.
C. 592.cp.	Boîte d'attelage complète.
C. 760	Crochet de tirage.
C. 764.cp.	Flèche complète.
C. 812.cp.	Pièce de tirage avec ses boulons.
C. 2890	Ferrure de côté de flèche.
C. 2884	Broche de boîte d'attelage.



PIÈCES DE RECHANGE

ET

INSTRUCTIONS

DE

MONTAGE DES APPAREILS A MOISSONNER

POUR

FAUCHEUSE 1 CHEVAL

N° 17

Appareil à Moissonner

NUMÉROTATION ET COMPOSITION DES COLIS

Corps de l'appareil

- Y. D. 17 ep.
- 1 siège
 - 1 protège-roue avec étrier, support de pédale, repose-pieds
 - 1 support de siège
 - 1 pédale et sa chaînette
 - 1 support du diviseur intérieur avec équerre, étrier, boulons
- Y. A. 105 ep.
- 1 plateforme complète coupe 105
 - 1 diviseur intérieur complet
 - 1 crochet support d'étau avec tube de rehausse, manivelle et plaque à 2 trous
 - 1 râteau à mains
 - 1 ressort
 - 1 goupille
 - 2 boulons de fixation de charnière sur barre coupeuse

Diviseur ordinaire

- Y. D. O. ep.
- 1 tôle support de glissière complète avec moyeu de roue, roue, verrou
 - 1 support AV du diviseur
 - 1 pointe de diviseur extérieur
 - 1 planche supérieure de diviseur extérieur
 - 1 planche inférieure de diviseur extérieur
 - 1 tringle de pointe de diviseur

Diviseur Torpédo

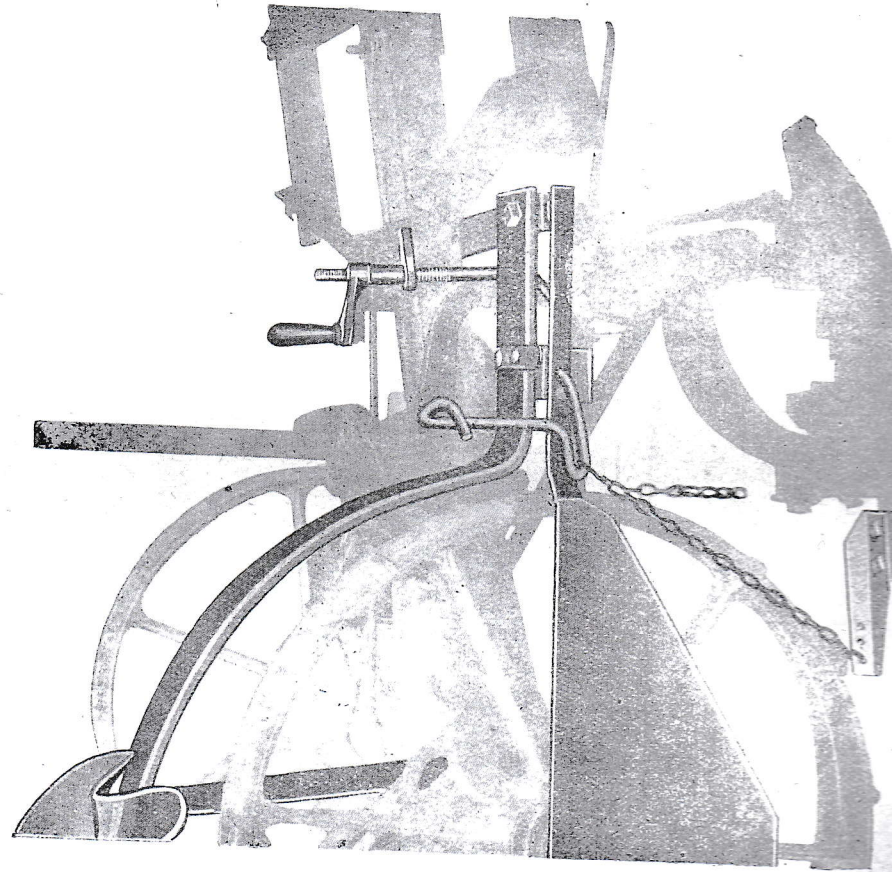
- Y. D. T. ep.
- 1 roue complète de diviseur torpédo
 - 1 tôle de diviseur torpédo complète
 - 1 support complet de tôle de diviseur
 - 1 rondelle d'écartement
 - 1 tringle AR du diviseur

Montage de l'Appareil à Moissonner

Prendre le colis siège et mettre le support rond 2384 dans le trou carré du bâti principal. Engager l'étrier fixé sur le protège-roue 2418 sur l'extrémité coudée du support rond, et serrer les écrous en maintenant le protège-roue dans l'axe de cette dernière.

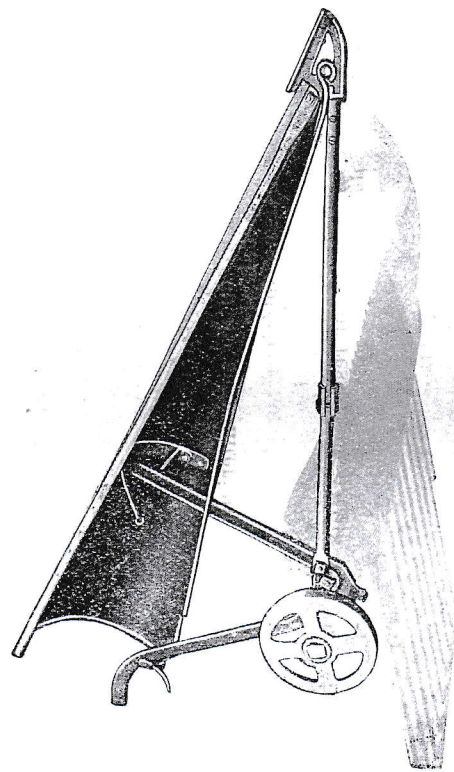
Prendre le fer à U après avoir dévissé l'écrou inférieur du crochet de tringle de retenue de barre sous la fausse-flèche, et mettre en place le fer à U les ailes orientées vers le bas sous la fausse-flèche; remettre en place l'écrou de crochet de tringle et bloquer. Dévisser l'écrou retenant la petite équerre d'extrémité du fer à U et relier de ce côté et avec ce boulon le fer à U, le protège-roue et la petite équerre; revisser l'écrou et bloquer.

Fixer contre la flèche à l'un des trous percés sur la cornière supérieure AR J 1317, la plaque à 2 trous G 943. Prendre le crochet support d'étau G 945 et le diriger de bas en haut à travers le trou libre de la plaque à 2 trous



Diviseur "TORPÉDO"

Prendre dans le colis le groupe roulette et enlever sur ce groupé le boulon courbe fixé sur la pièce **C 847**. Mettre en place sur la partie arrière du sabot le boulon courbe, sa tête tournée vers l'intérieur de la barre, puis monter le groupe roulette; dans cette opération le levier restera enclanché au premier trou de la crémaillère. Du groupe diviseur sortir le boulon fixant la pièce **C 849** au fer à **U** et à la partie aplatie du tube puis desserrer la pièce **C 846** fixée au tube; passer le boulon déjà mentionné dans la lumière verticale du sabot, la tête côté barre; y monter la pièce **C 849**, l'ergot orienté vers le bas de la lumière et introduire le fer à **U**, le tube et enfin serrer. Cou- lasser la pièce **C 846** sur le tube jusqu'à ce qu'elle coiffe la pointe du sabot, puis serrer avec le boulon. Prendre les deux antennes en fer rond, les fixer de part et d'autre de la pointe du diviseur **C 845**, régler leur écartement afin d'obtenir une bonne division de la récolte. Fixer enfin la tringle arrière du diviseur à ce dernier au moyen du boulon supérieur de la ferrure plate, la courbure de la tringle étant orientée du côté barre.



Claie

Enlevez le palin du sabot intérieur. Fixez la charnière de barrière, côté extérieur sur la barre coupeuse à l'aide d'un boulon de doigt spécial trouvé dans le paquetage.

Cette charnière sera fixée à partir du sabot extérieur :

Pour les barres ordinaires sur le 3^e doigt.

Pour les barres intermédiaires sur le 5^e doigt.

Pour les barres danoises sur le 6^e doigt.

Présentez la barre d'attache et la barrière sur la barre coupeuse et bou- lonnez à la charnière déjà posée. Fixez la charnière côté sabot intérieur au doigt et aux trous de la barre d'attache et de la barrière se correspondant.

Régalez la longueur de chaîne en engageant l'un ou l'autre des maillons

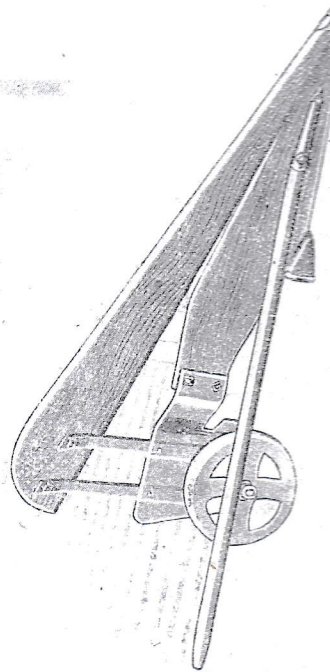
en lui faisant ceinturer de sa partie faisant la charnière **2766**. Passer sur l'extrémité filetée du crochet et sur la plaque à 2 trous le tube rehausse **J 1363** et visser la manivelle **D 417** qui servira à régler la hauteur de barre au moment de la coupe.

Mettre en place la tôle de diviseur intérieur dont la bandelette sera prise sur la ferrure du fer à **U** d'une part, et d'autre part sur l'équerre large sup- portant la pédale **2419**; boulonner au moyen des 2 petits boulons de 7 à tête carrée. Passer la pédale **2426** dans les 2 trous du support **2419** et goupiller au moyen de la goupille à œil double la tête étant orientée vers le bas. Accrocher le ressort **2429** d'une part dans l'œil extrême de la goupille, et d'autre part dans le trou du fer à **U**.

Boulonner le siège sur le protège roue et enlever la planche à andains et le palin de sabot extérieur.

Diviseur "TYPE 1919"

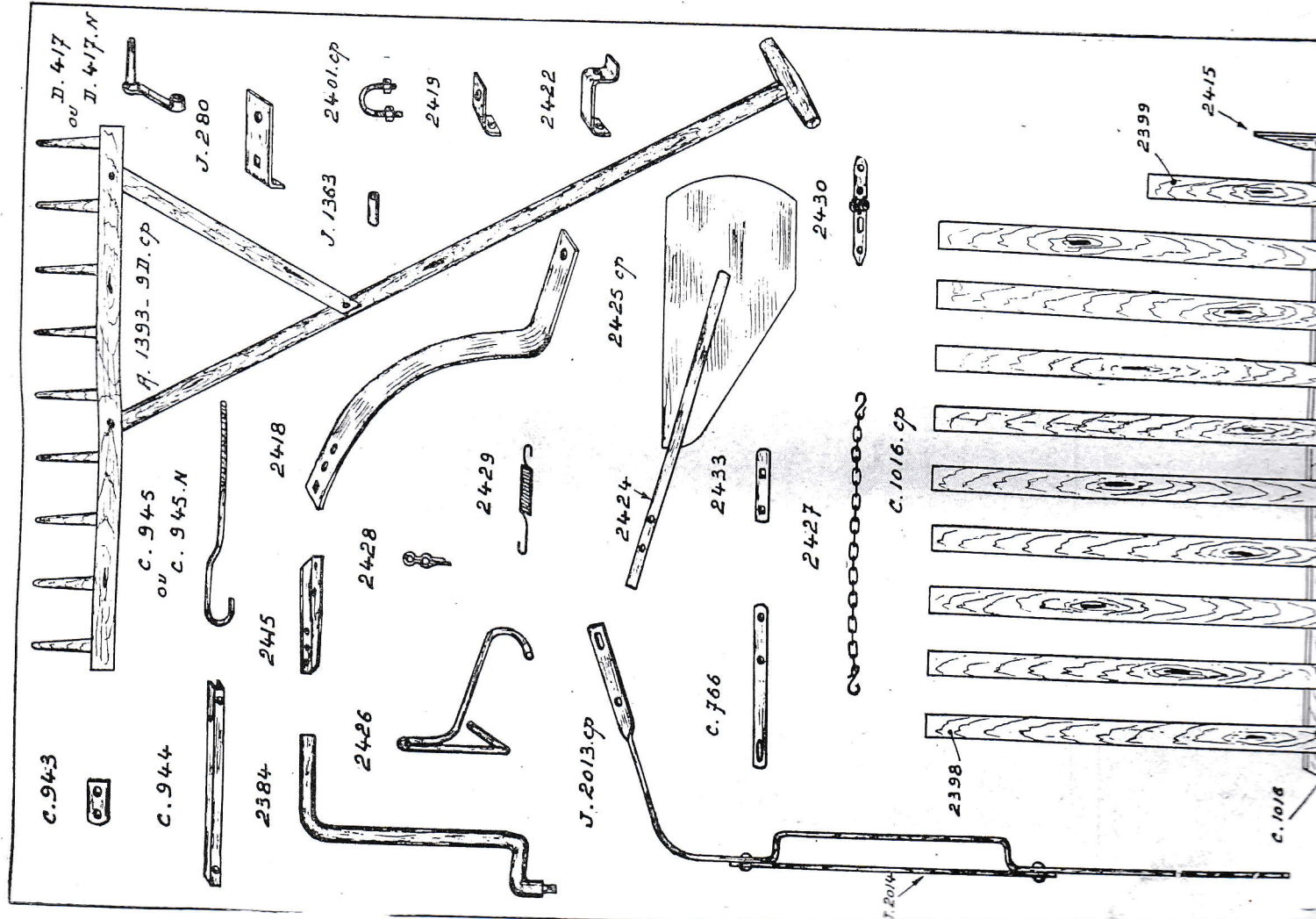
Posez le ferrement de glissière **C 616 A** cp sur le sabot extérieur en vous servant du trou du boulon fixant la planche à andains. Assemblez les 2 plan- ches aux ferments de glissière sans bloquer : la planche supérieure **2185** sera boulonnée aux 2 ferments coudés et la planche inférieure **C 917** à la tôle; placez la pointe **2215** aux extrémités des 2 planches et boulonnez. Fixez la pièce **G 475** aux 2 trous placés à la partie inférieure de la planche **C 917**, après l'avoir engagée sur la pointe du sabot extérieur. Serrez tous les bou- lons. Fixez enfin le bâton d'andains à l'extérieur.



Nos DE PIÈCES	DÉSIGNATION
A. 488	Siège.
A. 1393.9D.cp	Râteau à main 9 dents complet.
C. 47	Boulon TF, spéciale EH bis de 10×36 pour fixation des charnières 2430 sur les barres intermédiaires et danoise.
C. 435	Boulon T ^{1/16} × EH bis de 11×45 pour fixation des charnières.
C. 866	Boulon TF spéciale EH bis de 11×45 pour fixation de charnières 2430 sur barres ordinaires avec doigts en acier.
C. 943	Plaque pour crochet support d'étauçon.
C. 944	Support du diviseur intérieur.
C. 945	Crochet support d'étauçon en diamètre de 13.
C. 945.N	Crochet support d'étauçon en diamètre de 12.
C. 1015	Barre d'attache de la claie coupe 105.
C. 1016	Traverse de claie coupe 105.
C. 1016.c.p.	Claie complète coupe 105 : C.1015 - C.1016 - 2398 - 2415 - 2430.
D. 417	Manivelle pour crochet support d'étauçon de diamètre 13.
D. 417.N.	Manivelle pour crochet support d'étauçon de diamètre 12.
J. 280	Plaque d'écartement du siège.
J. 1363	Rehausse de manivelle de relevage.
2384	Support de siège.
2398	Latte de claie.
2399	Demi-latte de claie.
2401.cp.	Etrier avec ses écrous.
2415	Levier sur claie.
2418	Protège roue.
2419	Equerre support du diviseur intérieur.
2422	Support de pédale.
2425.cp.	Tôle du diviseur intérieur cp. avec son support 2424.
2426	Pédale.
2427	Chaine de commande.
2428	Goupille spéciale pour ressort de pédale.
2429	Ressort de pédale.
2430	Charnière.
2433	Butée de pédale.
	Boulon de fixation de siège.

2°) Pièces supplémentaires pour attelage 2 chevaux en ligne sans faux-timon

- C. 766 Rallonge de ceinture.
- J. 2013.c.p. Ferrement bandelette guide-pédale.
- J. 2014 Bandelette guide-pédale.



N ^{os} DE PIÈCES	DÉSIGNATION
APPAREIL A MOISSONNER (suite)	
3°) Diviseur ordinaire	
C. 616.A.ep.A.	Ferrement glissière complet : C.616A. - Z.849 - Z.850 - Z.851.
C. 917	Planche inférieure du diviseur extérieur.
G. 175	Support A.V. du diviseur.
M. 296	Ressort de goujon.
Z. 837	Roue à grains.
Z. 838	Essieu de la roue à grains.
Z. 839	Chapeau d'essieu.
Z. 846	Goujon à ressort.
Z. 847	Tirette du goujon.
Z. 2185	Planche supérieure du diviseur extérieur.
Z. 2189	Tringle inférieure du diviseur extérieur.
Z. 2215	Pointe du diviseur extérieur.
4°) Diviseur Torpédo	
C. 845	Pointe de diviseur.
C. 845.ep.	Pointe de diviseur avec armature de diviseur rivée : C.845 - C.856.
C. 846	Capuchon de pointe de diviseur.
C. 847	Crémaillère.
C. 848	Pivot manivelle de roulette.
C. 849	Rondelle d'écartement.
C. 850	Roulette.
C. 851	Rondelle de roulette.
C. 852	Axe de roulette.
C. 853	Loquet de crémaillère.
C. 854	Ressort de loquet.
C. 855	Boulon de crémaillère.
C. 856	Armature de diviseur.
C. 857.ep.	Support de tole de diviseur avec sa ferrure support : C.857 - C.858.
C. 859	Ceinture de tole.
C. 861	Tringle AR. de diviseur.
C. 862	Antennes de diviseur.
C. 863	Tole de diviseur.
C. 863.ep.A	Tole de diviseur avec sa ceinture : C.863 - C.859.
C. 867	Levier de manœuvre.
C. 867.ep.	Levier de manœuvre ep. : C.867 - DG.545-4/4 - C.868 - C.853 - C.854 - C.848.
C. 868	Tringle de levier de manœuvre.
DC.545 1/4	Poignée de levier.

Adresses : POSTALES, TÉLÉGRAPHIQUES et TÉLÉPHONIQUES

des Succursales des Etablissements DOLLÉ

Succursales	Adresses : Postales	Télégraphiques	Téléphoniques
AMIENS	Ets DOLLÉ, Amiens (Somme)	Dollagri-Amiens	53.20
ARGENTAN	Ets DOLLÉ, Argentan (Orne).	Dollé-Argentan	123
BORDEAUX	Ets. DOLLÉ, 21, quai de Paludate	Dollagri-Bordeaux	Aquitaine 933.79
JAUNAY-CLAN	Ets. DOLLÉ, Jaunay-Clan (Vienne)	Rogeon-Jaunay-Clan	0.19
LYON	Ets. DOLLÉ, 72, rue Delandine	Dollagri-Lyon	Franklin : 18.74
PONTIVY	Ets DOLLÉ, Pontivy (Morbihan).	Dollé-Pontivy	55
RENNES	Ets. DOLLÉ, 32, boulevard Laënnec	Dollagri-Rennes	25.12
TOULOUSE	Ets. DOLLÉ, 40, boulevard Riquet	Dollé-Toulouse	210.02
VESOUL	Ets DOLLÉ, Vesoul.	Dollé-Vesoul.	1.46 — 2.86